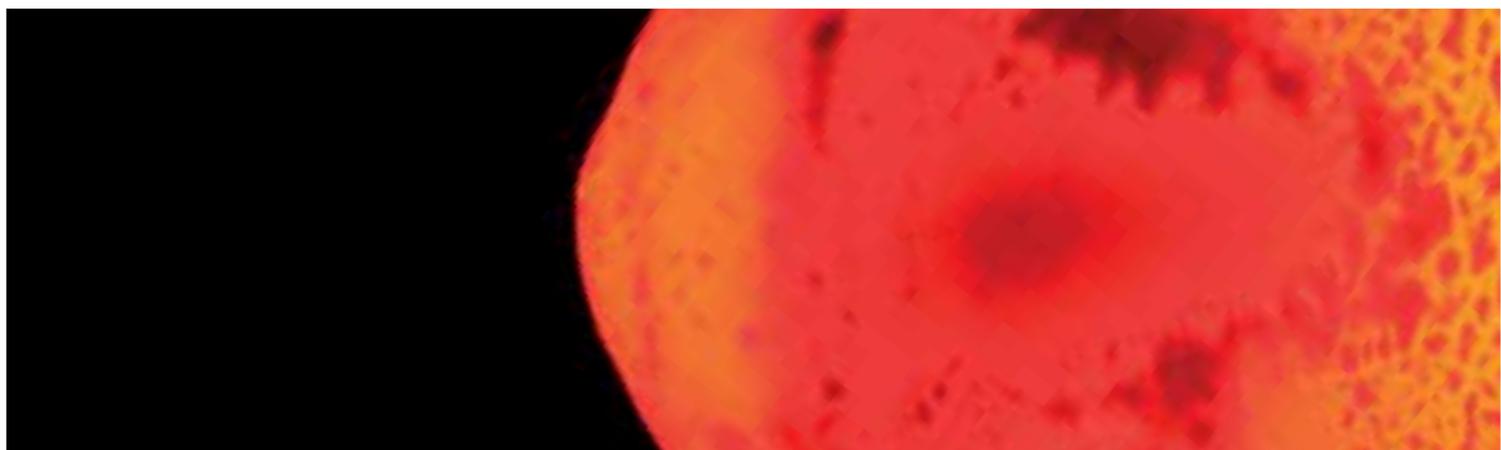
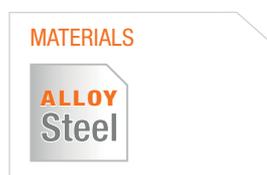


MARTELLO CARPENTIERE SPANISH

- Testa in acciaio altolegato al Nichel-Chromo-Molibdeno, sottoposta a triplice trattamento termico
- Speciale disegno della testa: superficie del battente aumentata a parità di peso e ideale angolatura per facilitare l'estrazione dei chiodi
- Testa verniciata con polvere epossidica con battente e penne lucidate
- Disponibile nella versione con manico in materiale plastico Tricomponente con anima in fibra di vetro o con manico in legno di faggio certificato
- Per entrambe le versioni è stata studiata una speciale geometria della parte finale del manico per facilitare il suo inserimento nel gancio portautensili.



Art.	mod.		g		H/mm		Q.tà
10113	Spanish		250	•	34	48	6
10111			300	•	35	48	6
10112			400	•	37	48	6
22690	MANICO 3C - cm 48						1
10095	Spanish		250	•	34	48	6
10096			300	•	35	48	6
10094			250	-	34	48	6
10091			300	-	35	48	6
22086	MANICO LEGNO FAGGIO - cm 48						25
22090	MANICO LEGNO FRASSINO - cm 55						25
22095	MANICO LEGNO FRASSINO - cm 60						25
22096	MANICO LEGNO ACACIA - cm 55						25





MARTELLINO CARPENTIERE KAPRIOL

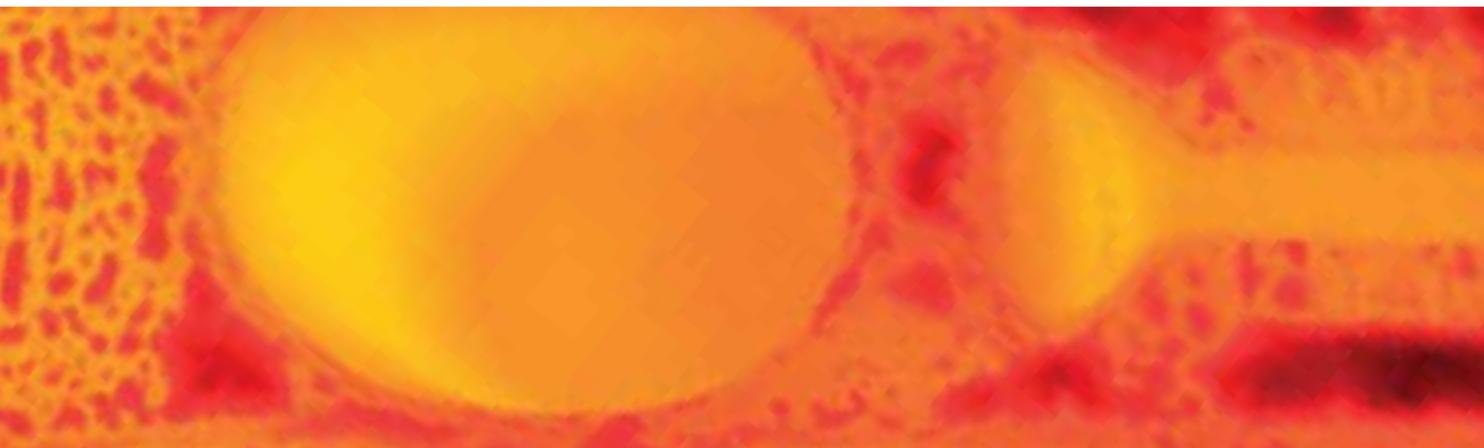
- Testa in acciaio altolegato al Nichel-Chromo-Molibdeno, sottoposta a triplice trattamento termico
- Speciale disegno della testa: superficie del battente aumentata a parità di peso e ideale angolatura per facilitare l'estrazione dei chiodi
- Testa verniciata con polvere epossidica con battente e penne lucidate
- Disponibile nella versione con manico in materiale plastico Tricomponente con anima in fibra di vetro o con manico in legno di faggio certificato
- Per entrambe le versioni è stata studiata una speciale geometria della parte finale del manico per facilitare il suo inserimento nel gancio portautensili.



Art.	mod.		g		H/mm	L/cm	Q.tà
10065	Kapriol		300	•	45	40	6
10066			400	•	45	40	6
22710	MANICO PROGRIP - cm 40						1
10118	Kapriol		300	•	45	48	6
10119			400	•	45	48	6
22690	MANICO 3C - cm 48						1
10040	Kapriol		300	-	45	48	6
10050			400	-	45	48	6
10060			500	-	45	48	6
22086	MANICO LEGNO FAGGIO - cm 48						25
22090	MANICO LEGNO FRASSINO - cm 55						25
22095	MANICO LEGNO FRASSINO - cm 60						25
22096	MANICO LEGNO ACACIA - cm 55						25

MATERIALS

PERFORMANCES



MARTELLINO CARPENTIERE EVOLUTION

- Testa in acciaio altolegato al Nichel-Chromo-Molibdeno, sottoposta a triplice trattamento termico
- Disegno della testa progettato con opportuno dimensionamento che conferisce una efficace azione dinamica
- Paracolpi in materiale plastico
- Testa verniciata con polvere epossidica con finitura martellata con battente e penne lucidate.
- Massima tenuta garantita dalla spina di sicurezza inserita nella testa che evita la fuoriuscita dal manico
- Manico con robusta sezione in lega di alluminio aeronautico temprato rivestito da impugnatura ergonomica in materiale termoplastico, completo di paracolpi in materiale plastico



MATERIALS

ALLOY
Steel

PERFORMANCES

Magnet

TtT

Art.		g		L / cm	Q.tà
10100	Termoplastico	300	•	47	6
10101	Termoplastico	300	•	38	6

MARTELLINO CARPENTIERE BRICKLAYER

- Testa in acciaio altolegato al Nichel-Chromo-Molibdeno, sottoposta a triplice trattamento termico
- Speciale disegno della testa: superficie del battente aumentata a parità di peso e ideale angolatura per facilitare l'estrazione dei chiodi
- Testa verniciata con polvere epossidica con battente e penne lucidate
- Manico in legno di faggio certificato con svasatura anti sfilo, verniciatura trasparente e bicolore, completo di collare paracolpi in materiale plastico



MATERIALS

ALLOY
Steel

PERFORMANCES

Magnet

TtT

Art.		g	L / cm	Q.tà
10117		250	48	6
10115		300		6
10116		400		6
22086		MANICO LEGNO FAGGIO - cm 48		25
22090		MANICO LEGNO FRASSINO - cm 55		25
22095		MANICO LEGNO FRASSINO - cm 60		25
22096		MANICO LEGNO ACACIA - cm 55		25



MARTELLINO CARPENTIERE EVOLUTION RIVOIR

- Testa in acciaio altolegato al Nichel-Chromo-Molibdenu, sottoposta a triplice trattamento termico
- Disegno della testa progettato per garantire una migliore resa in fase di battuta
- Testa verniciata con polvere epossidica con finitura martellata con battente, penne e superficie di appoggio lucidati.
- Paracolpi in materiale plastico
- Massima tenuta garantita dalla spina di sicurezza inserita nella testa che evita la fuoriuscita dal manico
- Manico con robusta sezione in lega di alluminio aeronautico temprato rivestito da impugnatura ergonomica in materiale termoplastico, completo di paracolpi in materiale plastico



MATERIALS

ALLOY Steel

PERFORMANCES

Magnet **TtT**

Art.		g		L / cm	Q.tà
10105	Termoplastico	700	•	38	6

MARTELLINO CARPENTIERE COFFREUR

- Testa in acciaio altolegato al Nichel-Chromo-Molibdenu, sottoposta a triplice trattamento termico
- Testa verniciata con polvere epossidica
- Disponibile nella versione con manico Progrid con anima in fibra di vetro o con manico in legno di frassino verniciato trasparente
- Per entrambi i modelli i manici sono realizzati con svasatura antisfilo



MATERIALS

ALLOY Steel

PERFORMANCES

Magnet **TtT**

Art.		g	L / cm	Q.tà
10125	PRO GRIP	700	38	12
22705		MANICO PROGRIP - cm 38		1
10121		700	38	12
22081		MANICO LEGNO - cm 38		25

MARTELLINO CARPENTIERE CATANIA

- Testa in acciaio forgiato temprato
- Testa verniciata con polvere epossidica
- Disponibile nella versione con nuovo manico in Tricomponente con anima in fibra di vetro o con manico in legno di faggio certificato verniciato trasparente.



Art.		g	L / cm	Q.tà
10109		250	48	6
22690		MANICO PVC - cm 48		1
10110		250	48	6
22100		MANICO LEGNO FAGGIO - cm 48		25





MARTELLINO CARPENTIERE MADRID

- Testa in acciaio forgiato temprato
- Testa verniciata con polvere epossidica
- Manico in legno di faggio certificato con svasatura anti sfilo



Art.		g		Q.tà
10005		250	45	12
10010		300		12
10020		400		12
10030		500		12
22080		MANICO LEGNO FAGGIO - cm 45		25
22090		MANICO LEGNO FRASSINO - cm 55		25
22095		MANICO LEGNO FRASSINO - cm 60		25
22096		MANICO LEGNO ACACIA - cm 55		25

MATERIALS




MARTELLINO CARPENTIERE ROOFING HAMMER

- Testa in acciaio forgiato e temprato con speciale zigrinatura antiscivolo sul battente
- Penne levachiodo di diversa lunghezza, la penna allungata consente l'utilizzo nelle cavità strette difficilmente accessibili
- Robusto manico in acciaio tubolare cromato con impugnatura ergonomica in materiale plastico tricomponente
- Massima tenuta garantita dalla spina di sicurezza inserita nella testa che evita la fuoriuscita dal manico



Art.		g			Q.tà
10123		600	•	32	6

MARTELLINO CARPENTIERE VIENNA

- Testa in acciaio forgiato e temprato con speciale zigrinatura antiscivolo sul battente e dotata di levachiodo laterale
- Lato con tagliente consente demolizioni e scalpellature
- Robusto manico in acciaio tubolare cromato con impugnatura ergonomica in materiale plastico tricomponente
- Massima tenuta garantita dalla spina di sicurezza inserita nella testa che evita la fuoriuscita dal manico



Art.		g		Q.tà
10124		600	29	12



MARTELLINO CARPENTIERE CLAW HAMMER

- Testa in acciaio forgiato temprato interamente lucidata con alto collo che le conferisce massima stabilità
- Penne levachiodi molto incurvate per facilitare l'estrazione di chiodi con il minimo sforzo
- Manico in robusto materiale plastico



Art.		g	L / cm	Q.tà
10127	PRO GRIP	450	33	6

MARTELLINO DA BANCO TIPO TEDESCO

- Testa in acciaio forgiato temprato verniciata con polvere epossidica
- Manico ergonomico in frassino fissato alla testa con cuneo metallico
- A norma DIN 1041



Art.		g	H / mm	L / cm	Q.tà
10350		200	19	28	6
22160		MANICO LEGNO FAGGIO - cm 28			25
10360		400	23	30	6
22170		MANICO LEGNO FAGGIO - cm 30			25
10370		400	25	30	6
22180		MANICO LEGNO FAGGIO - cm 32			25
10380		500	27	32	6
22190		MANICO LEGNO FAGGIO - cm 32			25
10400		800	33	35	6
22210		MANICO LEGNO FAGGIO - cm 35			25
10410		1000	36	36	6
22220		MANICO LEGNO FAGGIO - cm 35			25
10430		1500	42	38	6
22240		MANICO LEGNO FAGGIO - cm 38			25
10440		2000	47	40	4
22250		MANICO LEGNO FAGGIO - cm 40			25





Mazzette Kapriol

Forma e funzione lavorano insieme.

Massima attenzione per le richieste e le necessità specifiche di chi lavora in cantiere: questo il concetto base dal quale nascono le mazzette Kapriol.

Le mazzette Kapriol aggiungono alla massima qualità delle materie prime scelte, tecnologie progettuali, design, efficienza e benessere per chi li utilizza. Soddisfano gli utilizzatori professionali più esigenti perchè pensate e realizzate per garantire superiore efficienza ed affidabilità.

Le mazzette Kapriol sono garantite a vita.



Le impugnature Kapriol

Le mazzette Kapriol offrono ben 3 tipologie di impugnature diverse per offrire agli utilizzatori professionali la scelta ideale alle loro esigenze.

Impugnature ergonomiche con lo scopo di migliorare la soddisfazione degli utenti professionali e le prestazioni dell'utensile.



Impugnatura ergonomica Kapriol Progrid Tri-component
Inseriti in gomma termoplastica con particolare scolpitura e anima in fibra di vetro per rinforzare la struttura del manico.



Fissaggio della testa
al manico con resina
epossidica ad elevata
resistenza per garantire
la massima coesione e
sicurezza di tenuta.

Testa forgiata
in acciaio temprato
Speciale trattamento
termico per conferire al
prodotto maggiore durezza



Impugnatura in materiale plastico Tri-component
con anima in fibra di vetro.



Impugnatura ergonomica in materiale Bi-component
con anima in fibra di vetro



Impugnatura in legno sottoposto a trattamenti
protettivi per aumentare la resistenza in tutte le
condizioni d'uso. Ergonomica e naturale al tatto.

Progettate per garantire elevate rese di battitura

Le mazzette Kapriol sono progettate per garantire agli utilizzatori professionali **elevate rese di battitura**. Un'equilibrata distribuzione dei pesi le rende **ben bilanciate** e grazie alle **impugnature ergonomiche particolarmente confortevoli durante l'utilizzo**.

La ricerca della forma e del peso della testa garantiscono l'elevata resa di battitura. Le superfici di battuta sono sottoposte ad accurate lavorazioni meccaniche di molatura per renderle piane ed efficaci al momento dell'utilizzo.

Specifici trattamenti termici garantiscono all'utensile un'eccellente resistenza all'usura ed agli impatti.



La meticolosità costruttiva, le scelte dei materiali, la qualità dello stampaggio determina la superiore affidabilità delle mazzette Kapriol. Perfetta coesione tra manico e testa, ottenuta tramite una particolare struttura ad incastro, dove l'acciaio viene avvolto dal materiale plastico e dalle resine epossidiche che formano un compatto pezzo unico senza alcuna fessurazione, garanzia di totale sicurezza.



La ricerca della forma e del peso della testa garantiscono l'elevata resa di battitura. Le superfici di battuta sono sottoposte ad accurate lavorazioni meccaniche di molatura per renderle piane ed efficaci al momento della battitura.

La realizzazione degli stampi

Gli stampi delle mazzette sono costruiti nell'attrezzatissimo e modernissimo reparto Kapriol. La lavorazione dei blocchi che compongono lo stampo delle mazzette avviene con macchinari per l'elettroerosione e macchine utensili.

Gli stampi vengono sottoposti a speciali **trattamenti termici per renderli più tenaci e duraturi**. Il miglioramento della tenacità rende gli stampi resistenti alla compressione per non incorrere in pericolose scheggiature o rotture.



La qualità dell'acciaio



Per ottenere una mazzetta con un'ottima resistenza è necessario utilizzare **materie prime pregiate e selezionate**, conoscerne le caratteristiche meccaniche e chimiche e la reazione ai diversi trattamenti termici e ad ogni genere di sollecitazione meccanica a cui verranno sottoposti.

Tutte le **materie prime impiegate per la costruzione degli utensili Kapriol** sono **certificate e selezionate** attraverso approfondite verifiche dimensionali, analisi di laboratorio e chimiche che ne attestano la perfezione e l'idoneità all'impiego.

Tecnologie di produzione delle mazzette Kapriol

Pur essendo la forma più antica di lavorazione dei metalli, la forgiatura resta la **miglior tecnologia per la realizzazione delle mazzette**. Questo procedimento produttivo avviene tramite l'utilizzo di stampi chiusi che fanno sì che il pezzo alla fine del processo abbia una forma definita e molto vicina a quella del pezzo finito.

Il ciclo di produzione comprende tutte quelle operazioni che iniziano con la preparazione e il taglio delle spezzoni di materiale: la billetta, un semilavorato di acciaio pregiato e certificato ottenuto tramite processi di colata o di laminazione, che viene portata ad una temperatura di 850° grazie a dei potenti forni ad induzione. Il pezzo riscaldato viene poi posizionato negli stampi, che azionati da presse dalla potenza variabile tra le 450 e le 650 tonnellate, conferiscono la forma desiderata.

Il processo di stampaggio a caldo, rispetto ad altri tipi di lavorazione, conferisce al prodotto **maggiori resistenze meccaniche** dovute alla disposizione delle fibre e alla compattazione del materiale che avviene durante la fase di compressione. Il processo di stampaggio a caldo garantisce inoltre l'eliminazione di buona parte dei possibili difetti interni della materia prima dovuti alla grande compressione che si ottiene durante il periodo di chiusura dello stampo.



La funzionalità e la maneggevolezza delle mazzette Kapriol

Lo studio del peso, della forma e dell'ergonomia, sono i fattori chiave che determinano la funzionalità, la maneggevolezza, l'efficienza e il comfort delle mazzette Kapriol.

Tutte queste operazioni determinano i fattori chiave che rendono gli utensili manuali Kapriol sicuri, e privi di rischi per la salute.



MAZZETTA POWER

- Testa in acciaio forgiato temprato
- Testa levigata verniciata con polvere epossidica
- Testa fissata al manico con resina epossidica
- Manico con impugnatura ergonomica in materiale plastico
Tricomponente con anima in fibra di vetro



Art.		g		Q.tà
10132	3	800	26	6
10142	3	1000	26	6
10152	3	1200	26	6

MAZZETTA MASTER

- Testa in acciaio forgiato temprato
- Testa levigata verniciata con polvere epossidica
- Manico antisfilamento con impugnatura ergonomica
realizzato in materiale plastico bi componente con
anima in fibra di vetro



Art.		g		Q.tà
10133	PRO GRIP	800	28	6
10143	PRO GRIP	1000	28	6
10153	PRO GRIP	1200	28	6
10163	PRO GRIP	1500	28	6



MAZZETTA CLUB

- Testa in acciaio forgiato temprato
- Testa verniciata con polvere epossidica fissata al manico con cuneo metallico e resina epossidica ad elevata resistenza e sicurezza di tenuta
- Manico in frassino certificato, trattato ed essicato, con verniciatura trasparente e bicolore, completo di collare paracolpi in materiale plastico



Art.		g	 L / cm	Q.tà
10135		800	27	6
10145		1000	27	6
10155		1200	28	6
22121	MANICO LEGNO FISSO 800/1000 - cm 27			25
22131	MANICO LEGNO FISSO 1200/1500 - cm 28			25



MAZZETTA MURATORE MANICO FISSO

- Testa in acciaio forgiato temprato
- Manico in frassino certificato con verniciatura trasparente fissato con cuneo metallico



Art.		g	 L / cm	Q.tà
10131		800	27	6
10141		1000	27	6
10151		1200	28	6
10161		1500	28	6
22121	MANICO LEGNO FISSO 800/1000 - cm 27			25
22131	MANICO LEGNO FISSO 1200/1500 - cm 28			25



MAZZETTA MURATORE ANTISFILAMENTO

- Testa in acciaio forgiato temprato
- Manico in frassino certificato con tornitura conica per garantire il perfetto accoppiamento con la testa, verniciato trasparente



Art.		g	 L / cm	Q.tà
10130		800	27	6
10140		1000	27	6
10150		1200	28	6
10160		1500	28	6
10170		2000	28	6
22120	MANICO LEGNO 800/1000 - cm 27			25
22130	MANICO LEGNO 1200/1500 - cm 28			25



MAZZETTA MADRID

- Testa in acciaio forgiato temprato con due battenti a forma di farfalla
- Testa verniciata con polvere epossidica
- Disponibile nella versione con manico Progrid con anima in fibra di vetro o con manico in legno di frassino verniciato trasparente.
- Il manico Progrid è fissato alla testa mediante tornitura conica mentre quello in legno con cuneo metallico



Art.		g		Q.tà
10172		1000	28	6
10174		1400	28	6
10173		700	27	6
10175		1000	27	6
10177		1400	28	6
22121	MANICO LEGNO FISSO 800/1000 - cm 27			25
22131	MANICO LEGNO FISSO 1200/1500 - cm 28			25



MAZZETTA LISBONA

- Testa in acciaio forgiato, interamente lucidata
- Manico in legno di faggio verniciato, fissato alla testa mediante tornitura conica

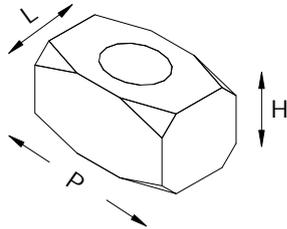


Art.		g		Q.tà
10157		1250	25	6



MAZZA A COPPIA

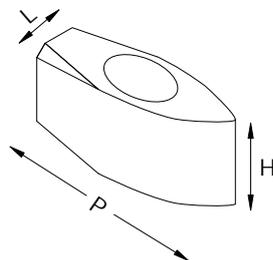
- Testa in acciaio temprato con battenti piani e spigoli smussati
- Testa verniciata con polvere epossidica



Art.	g	H	L	P	Q.tà
12010	3000	6	6	13	1
12020	4000	6,5	6,5	15	1
12030	5000	7	7	15,5	1
12040	6000	7,5	7,5	16,5	1
12050	8000	8	8	18,5	1
12060	10000	8,5	8,5	19,5	1

MAZZA A GEMMA

- Testa in acciaio temprato con un lato a battente piano ed un lato a punta
- Testa verniciata con polvere epossidica

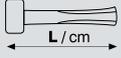


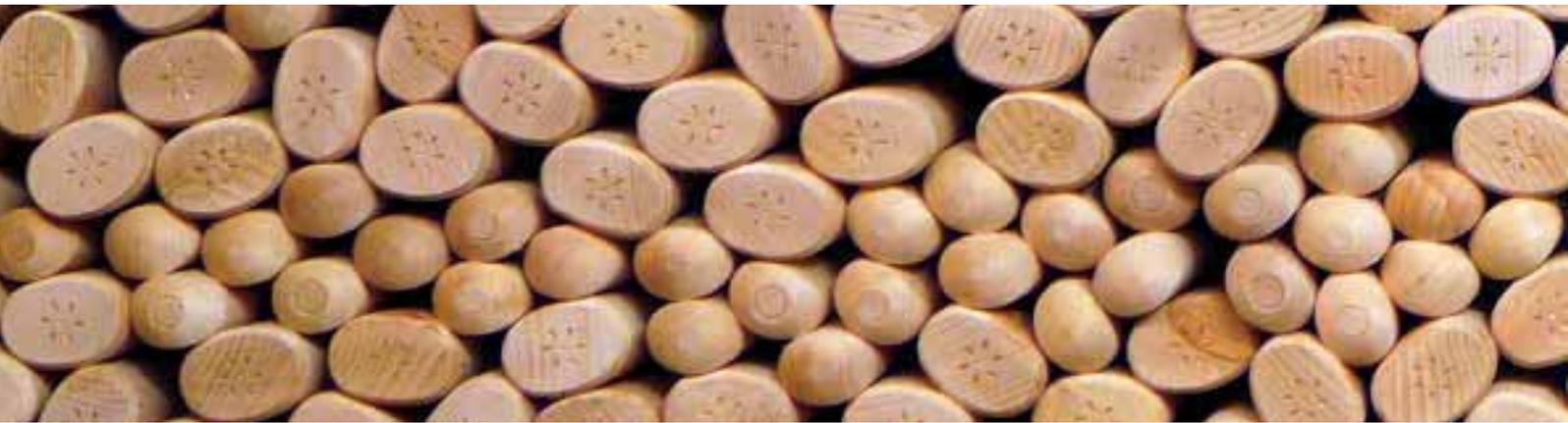
Art.	g	H	L	P	Q.tà
12070	3000	5	5	17	1
12080	4000	6	6	19	1
12090	5000	6,5	6,5	20	1
12100	6000	7	7	21,5	1
12110	8000	7,5	7,5	23	1
12120	10000	8	8	24,5	1

MAZZA BERLINO

- Testa in acciaio temprato con un lato a battente piano ed un lato con tagliente
- Testa verniciata con polvere epossidica
- Disponibile anche con manico montato sia nella versione in materiale plastico bi componente con anima in fibra di vetro che in legno di faggio certificato verniciato
- Mazza con manico in legno completa di collare paracolpi in materiale plastico



Art.		g	 L / cm	Q.tà
12352	Senza manico	5000	-	1
12362		5000	90	1
22052	MANICO MAZZA LEGNO 5/6 Kg			1
12365		5000	90	1
22054	MANICO MAZZA PROGRIP 5/6 Kg			1



MAZZA A COPPIA CON MANICO

- Testa in acciaio temprato con battenti piani e spigoli smussati
- Testa verniciata con polvere epossidica
- Disponibile con manico in materiale plastico bi componente con anima in fibra di vetro o con manico in legno di faggio certificato verniciato
- La versione con manico in legno è fornita con collare paracolpi in materiale plastico



Art.		g	 L / cm	Q.tà
12190		3000	90	1
12200		4000	90	1
12210		5000	90	1
12220		6000	90	1
12230		8000	90	1
12240		10000	90	1
12301		3000	90	1
12302		4000	90	1
12303		5000	90	1
22051	MANICO MAZZA 3/4 LEGNO			1
22052	MANICO MAZZA 5/6 LEGNO			1
22053	MANICO MAZZA 3/4 PROGRIP			1
22054	MANICO MAZZA 5/6 PROGRIP			1





MAZZA A GEMMA CON MANICO

- Testa in acciaio temprato con un lato a battente piano ed un lato a punta
- Testa verniciata con polvere epossidica
- Disponibile con manico in materiale plastico bi componente con anima in fibra di vetro o con manico in legno di faggio certificato verniciato
- La versione con manico in legno è fornita con collare paracolpi in materiale plastico



Art.		g		Q.tà
12250		3000	90	1
12260		4000	90	1
12270		5000	90	1
12280		6000	90	1
12290		8000	90	1
12300		10000	90	1
12310		3000	90	1
12311		4000	90	1
12312		5000	90	1
22051	MANICO MAZZA 3/4 LEGNO			1
22052	MANICO MAZZA 5/6 LEGNO			1
22053	MANICO MAZZA 3/4 PROGRIP			1
22054	MANICO MAZZA 5/6 PROGRIP			1

MATERIALS





Martelline Kapriol

Forma e funzione lavorano insieme.

Testa con duplice funzione: battente piatto e punta a scalpello per renderla ideale per ogni tipo di demolizione



Le impugnature Kapriol

Le martelline Kapriol offrono due tipologie di impugnature diverse per offrire agli utilizzatori professionali la scelta ideale alle loro esigenze.

Impugnature ergonomiche con lo scopo di migliorare la soddisfazione degli utenti professionali e le prestazioni dell'utensile.



Impugnatura ergonomica Kapriol ProGrip Tri-component

Inserti in gomma termoplastica con particolare scolpitura e anima in fibra di vetro per rinforzare la struttura del manico.



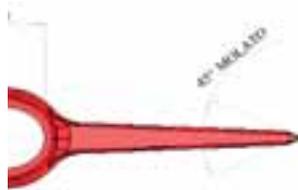
Progettati per garantire elevate rese

Le martelline Kapriol sono progettate per garantire agli utilizzatori professionali **elevate rese di battitura**. Una equilibrata distribuzione dei pesi le rende **ben bilanciate** e grazie alle impugnature ergonomiche particolarmente **confortevoli all'utilizzo**. La ricerca della forma e del peso della testa garantiscono l'elevata resa di battuta.

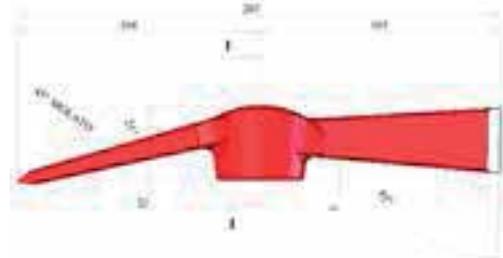
Le superfici di battuta sono sottoposte ad accurate lavorazioni meccaniche di molatura al fine di renderle piane o affilate a seconda dell'esigenza di utilizzo. Specifici trattamenti termici garantiscono all'utensile una eccellente resistenza all'usura ed agli impatti.



Le superfici di battuta sono sottoposte ad accurate lavorazioni meccaniche di molatura per renderle piane ed efficaci



Le accurate lavorazioni meccaniche di affilatura dei taglienti e gli specifici trattamenti termici rendono le martelline Kapriol efficaci alla penetrazione



La ricerca della forma, l'inclinazione dei battenti, il peso della testa, garantiscono l'elevata resa di battuta delle martelline Kapriol e la corretta bilanciatura dell'utensile

Stampate a caldo per essere resistenti e durature

Le martelline Kapriol vengono ottenute mediante il processo di lavorazione di stampaggio a caldo. Questo processo conferisce al prodotto **maggiore resistenza meccanica** grazie alla disposizione delle fibre e del materiale che avviene durante la fase di compressione.

Kapriol dispone di un attrezzatissimo e modernissimo reparto per la realizzazione degli stampi necessari alla produzione dei propri utensili. La lavorazione dei blocchi che compongono lo stampo avviene con macchinari per l'elettroerosione e macchine utensili. Gli stampi vengono sottoposti a speciali trattamenti termici per renderli più tenaci e duraturi. Il miglioramento della tenacità rende gli stampi resistenti alla compressione per non correre in pericolose scheggiature o rotture.

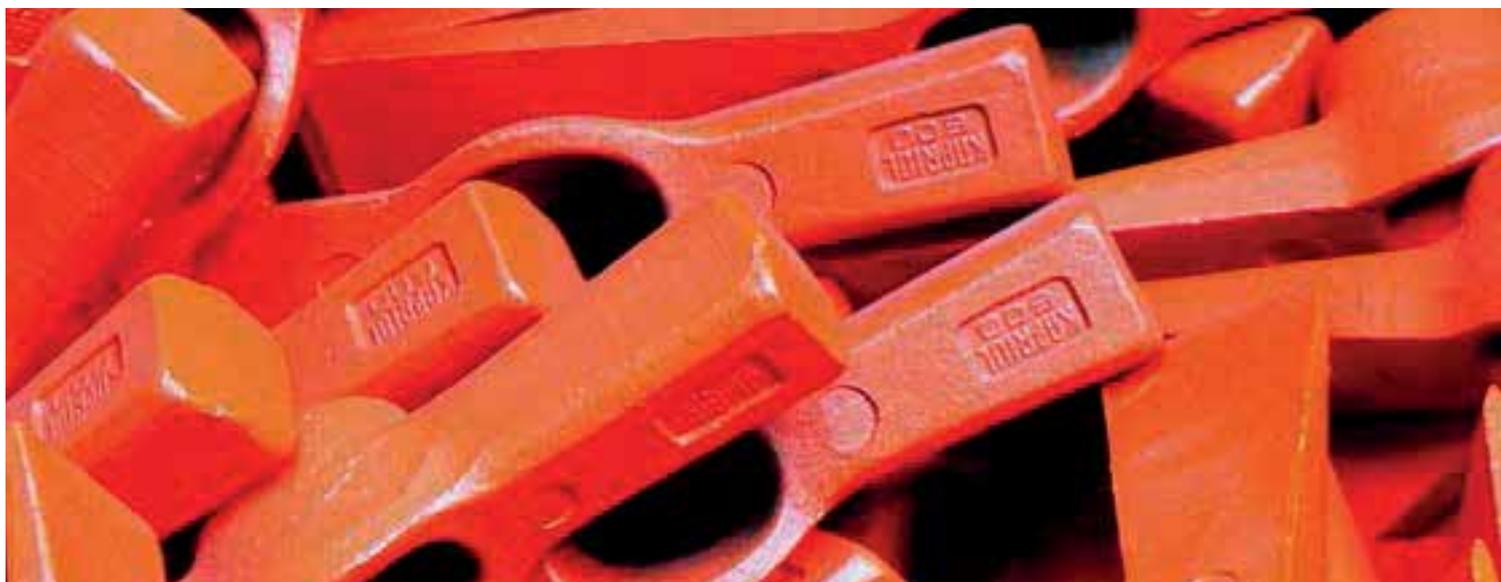


MARTELLINA MURATORE

- Testa in acciaio forgiato e temprato, verniciata con polvere epossidica
- Testa con duplice funzione disegnata con battente piatto e con scalpello che la rende ideale per ogni tipo di demolizione
- Disponibile nella versione con manico in materiale plastico Tricomponente con anima in fibra di vetro o con manico in legno di faggio certificato verniciato
- Per entrambi i modelli i manici sono realizzati con svasatura conica anti sfilo.



Art.		g	L / cm	Q.tà
10710		800	35	12
10711		1500	35	6
22110		MANICO LEGNO - cm 35		25





MARTELLINA MALEPEGGIO

- Testa in acciaio forgiato e temprato, verniciata con polvere epossidica
- Testa con due battenti a scalpello, uno verticale ed uno orizzontale
- Disponibile nella versione con manico in materiale plastico Tricomponente con anima in fibra di vetro o con manico in legno di faggio certificato verniciato
- Per entrambi i modelli i manici sono realizzati con svasatura conica anti sfilo.



MATERIALS

CARBON Steel

Art.		g		Q.tà
10780		800	35	12
10790		1000	35	12
10800		1200	35	12
10791		1500	35	6
22110		MANICO LEGNO - cm 35		25



MARTELLINA CATANIA

- Testa in acciaio forgiato e temprato, verniciata con polvere epossidica
- Testa con un battente a scalpello ed uno a punta molto allungata
- Disponibile nella versione con manico in materiale plastico Tricomponente con anima in fibra di vetro o con manico in legno di faggio certificato verniciato
- Per entrambi i modelli i manici sono realizzati con svasatura conica antisfilo



Art.		g		Q.tà
10820		400	35	12
10821		400	35	6
22110		MANICO LEGNO - cm 35		25

BOCCIARDA A DUE TESTE

- Testa in acciaio forgiato e temprato, levigata su tutti i lati e verniciata con polvere epossidica
- La testa è dotata su entrambi i battenti di punte a forma piramidale lavorate con macchine a controllo numerico.
- Grazie a queste punte si possono rendere ruvide le superfici delle pietre, sia per motivi estetici/ decorativi che per rendere meno sdruciolevoli pavimentazioni da esterno
- Manico in legno di faggio certificato, verniciato, fissato alla testa mediante cuneo metallico



Art.		g		Q.tà
10840		1000	27	1
22121		MANICO LEGNO FISSO MAZ. 800/1000 - cm 27		25



PICCOZZINO DA CARPENTIERE

- Testa in acciaio forgiato temprato interamente lucidata con tagliente affilato
- Disponibile nella versione con manico in materiale plastico bi componente con anima in fibra di vetro o con manico in legno verniciato
- Per entrambi i modelli i manici sono fissati alla testa mediante resine epossidiche.



Art.		g		Q.tà
11020		500	36	6
11030		600	36	6
11050		800	39	6
11031		600	37	6
22066	MANICO PICCOZZINO 500/600			25
22067	MANICO PICCOZZINO 800			25



PICCOZZINO DA CARPENTIERE CON MANICO ACCIAIO

- Testa in acciaio forgiato temprato con speciale zigrinatura antiscivolo sul battente e dotata di levachiodo laterale
- Tagliente lucidato ed affilato
- Robusto manico in acciaio tubolare cromato con impugnatura ergonomica in materiale plastico tricomponente
- Massima tenuta garantita dalla spina di sicurezza inserita nella testa che evita la fuoriuscita dal manico



Art.		g		Q.tà
10990		900	32	6





Scalpellini e punte Kapriol

Solo prodotti di punta.

Apposite nervature per
aumentare il rendimento,
la resistenza strutturale e
la durata dell'utensile

Acciaio al carbonio e/o
Cromo Vanadio sottoposti
a speciale trattamento
termico riduce ogni rischio di
scheggiatura o deformazione
strutturale dei taglienti

Il rigonfiamento sulla
superficie di battuta
favorisce la percussione
ed evita le scheggiature



L'inclinazione
particolare
delle affilature
garantisce
una migliore
penetrazione

Sezioni disponibili



TONDA



OTTAGONALE



RETTANGOLARE



QUADRA

Materiali innovativi e tecnologie di produzione all'avanguardia

Gli scalpelli e le punte Kapriol sono stampate a caldo.

Realizzati con **Acciaio al Cromo Vanadio** vengono poi sottoposti a speciali trattamenti termici per ridurre ogni rischio di scheggiatura o di deformazione strutturale dei taglienti.

Gli acciai altolegati al carbonio e/o Cromo Vanadio offrono la caratteristica di essere autotemperanti. Pertanto l'utilizzatore può provvedere da sé all'affilatura senza l'esigenza di un successivo trattamento termico per garantire le caratteristiche originali.



Trattamenti termici

Terminate le lavorazioni meccaniche Kapriol sottopone gli scalpelli a **trattamenti termici specifici** che sono indispensabili al fine di **migliorarne ulteriormente le performance di resistenza e di durata**.

Questa operazione, unita all'accurata scelta delle materie prime, conferisce agli scalpelli Kapriol **prestazioni e caratteristiche meccaniche di livello superiore** allo standard qualitativo presente sul mercato.



La qualità dell'acciaio

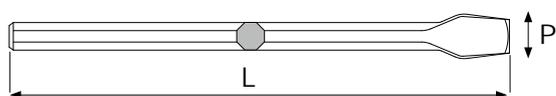


Per ottenere un utensile con un'ottima resistenza, è necessario utilizzare **materie prime pregiate e selezionate**, conoscerne le caratteristiche meccaniche e chimiche e la reazione ai diversi trattamenti termici e ad ogni genere di sollecitazione meccanica a cui verranno sottoposti.

Tutte le **materie prime impiegate per la costruzione degli utensili Kapriol** sono **certificate e selezionate** attraverso approfondite verifiche dimensionali, analisi di laboratorio e chimiche che ne attestano la perfezione e l'idoneità all'impiego.

SCALPELLO DA MURATORE OTTAGONALE

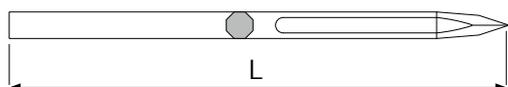
- Realizzati con Acciaio al carbonio di alta qualità a sezione ottagonale
- Superficie di battuta e taglienti temprati ad induzione per evitare scheggiature e deformazioni strutturali
- Verniciatura con polvere epossidica



Art.	● / mm	L / mm	P / mm	Q.tà
20010	10	150	14	6
20020	10	200	14	6
20030	10	250	14	6
20031	10	300	14	6
20040	16	200	23	6
20050	16	250	23	6
20060	16	300	23	6
20070	16	350	23	6
20080	16	400	23	6

PUNTA DA MURATORE OTTAGONALE

- Realizzati con Acciaio al carbonio di alta qualità a sezione ottagonale
- Superficie di battuta e punta temprate ad induzione per evitare scheggiature e deformazioni strutturali
- Verniciatura con polvere epossidica

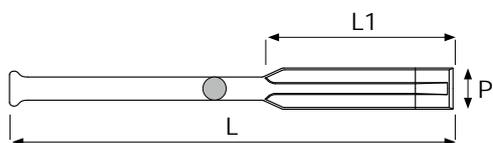


Art.	● / mm	L / mm	Q.tà
20110	10	150	6
20120	10	200	6
20130	10	250	6
20131	10	300	6
20140	16	200	6
20150	16	250	6
20160	16	300	6
20170	16	350	6
20180	16	400	6



SCALPELLO TONDO RIAFFILABILE

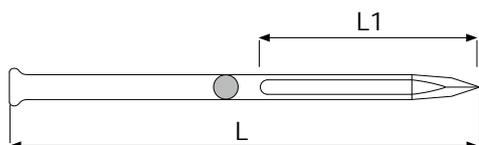
- Realizzati con Acciaio al cromo vanadio a sezione tonda sottoposto a speciale trattamento termico che riduce ogni rischio di scheggiatura o di deformazione strutturale dei taglienti
- Riaffilabile con molatura senza l'esigenza di nuovo trattamento termico
- Il rigonfiamento sul battente favorisce la percussione ed evita le scheggiature
- Lunga durata grazie alle apposite nervature che aumentano la resistenza strutturale
- Verniciatura con polvere epossidica



Art.	Ø / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tà
20201	16	250	25	120	6
20202	16	300	25	120	6
20203	16	350	25	120	6
20204	16	400	25	120	6

PUNTA TONDA RIAFFILABILE

- Realizzati con Acciaio al cromo vanadio a sezione tonda sottoposto a speciale trattamento termico che riduce ogni rischio di scheggiatura o di deformazione strutturale dei taglienti
- Riaffilabile con molatura senza l'esigenza di nuovo trattamento termico
- Il rigonfiamento sul battente favorisce la percussione ed evita le scheggiature
- Lunga durata grazie alle apposite nervature che aumentano la resistenza strutturale
- Verniciatura con polvere epossidica



Art.	Ø / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tà
20206	16	250	25	120	6
20207	16	300	25	120	6
20208	16	350	25	120	6
20209	16	400	25	120	6

SCALPELLO OTTAGONALE RIAFFILABILE

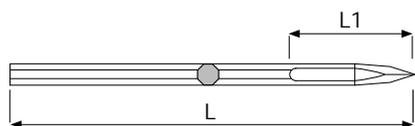
- Realizzati con Acciaio al cromo vanadio a sezione ottagonale sottoposto a speciale trattamento termico che riduce ogni rischio di scheggiatura o di deformazione strutturale dei taglienti
- Riaffilabile senza l'esigenza di nuovo trattamento termico
- Lunga durata grazie alle apposite nervature che aumentano la resistenza strutturale
- Verniciatura con polvere epossidica



Art.	● / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tà
20220	14	250	21	75	6
20230	16	300	21	75	6
20240	16	350	21	75	6
20250	18	400	21	75	6

PUNTA OTTAGONALE RIAFFILABILE

- Realizzate con Acciaio al cromo vanadio a sezione ottagonale sottoposto a speciale trattamento termico che riduce ogni rischio di scheggiatura o di deformazione strutturale dei taglienti
- Riaffilabile senza l'esigenza di nuovo trattamento termico
- Lunga durata grazie alle apposite nervature che aumentano la resistenza strutturale
- Verniciatura con polvere epossidica

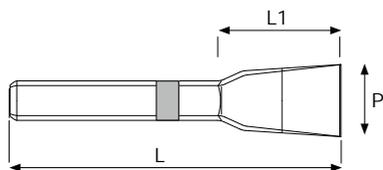


Art.	● / mm	L / mm	L1 / mm	Q.tà
20260	14	250	120	6
20270	16	300	120	6
20280	16	350	120	6
20290	18	400	120	6



CISEAUX À BRIQUES

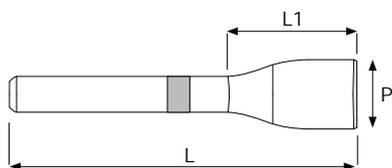
- Realizzati con Acciaio forgiato e temprato
- Largo tagliente affilato per garantire con un sol colpo di mazzetta un taglio preciso del mattone
- Riaffilabile senza l'esigenza di nuovo trattamento termico
- Verniciatura con polvere epossidica



Art.	■ / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tà
20210	12 x 25	250	50	60	6
20211	12 x 25	250	70	60	6
20212	12 x 25	250	60	60	6
20213	12 x 25	250	80	60	6

SCALPELLO DA MECCANICO

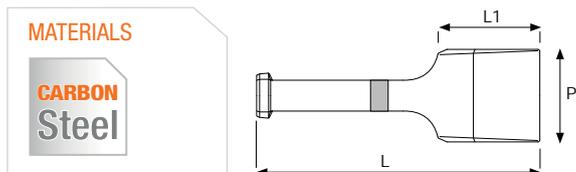
- Realizzati con Acciaio a sezione rettangolare sottoposti a speciale trattamento termico che riduce ogni rischio di scheggiatura o di deformazione strutturale dei taglienti
- Tagliente temprato utilizzato per il taglio di metalli, dadi e rivetti
- Verniciatura con polvere epossidica



Art.	■ / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tà
19000	11 x 17	150	19	31	6
19005	12 x 20	175	28	31	6
19010	12 x 25	200	30	31	6
19015	12 x 25	250	30	31	6
19020	12 x 25	300	30	31	6

SCALPELLO SPACCAPIETRE

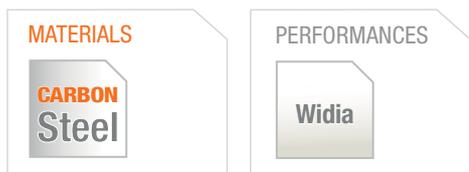
- Realizzati con acciaio al carbonio di alta qualità a sezione rettangolare
- Superficie di battuta e punta temprate ad induzione per evitare scheggiature e deformazioni strutturali
- Tagliente affilato per garantire, grazie anche all'inclinatura della lama, l'agevole distacco della pietra colpita
- Il rigonfiamento sul battente favorisce la percussione ed evita le scheggiature
- Verniciatura con polvere epossidica



Art.	■ / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tà
20217	20 x 20	180	60	6	6

SCALPELLO PER MARMISTI

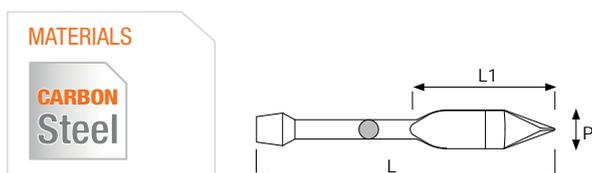
- Realizzato in acciaio trafilato a sezione ottagonale sottoposti a speciale trattamento termico che riduce ogni rischio di scheggiatura o di deformazione strutturale
- Tagliente rivestito con placca in widia (carburo cementato) riportata mediante saldobrasatura



Art.	● / mm	L / mm	P / mm	Q.tà
20001	6	200	6	1
20003	8	200	8	1
20005	10	200	10	1
20006	10	200	12	1
20004	13	200	20	1
20002	16	200	25	1

PUNTERUOLO DA MURATORE

- Realizzati con acciaio al cromo vanadio a sezione tonda sottoposti a speciale trattamento termico che riduce ogni rischio di scheggiatura o di deformazione strutturale dei taglienti
- Tagliente affilato
- Il rigonfiamento sul battente favorisce la percussione ed evita le scheggiature
- Verniciatura con polvere epossidica



Art.	● / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tà
20705	10	150	20	70	10



SALVAMANO

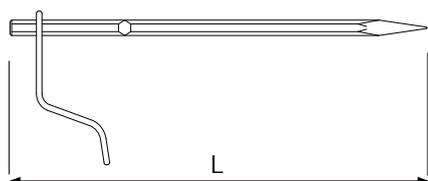
- Salvamano protettivo realizzato in materiale sintetico indeformabile ad elevata resistenza, studiato per difendere perfettamente la mano senza limitare la visuale d'azione
- Agevole presa anche con l'utilizzo di guanti



Art.	Ø / mm	Q.tà
20299	14	12
20300	16	12
20310	18	12

FERMASTADIA

- Punta in acciaio trafilato temprato ad alta resistenza
- Staffa in acciaio forgiato dotata di zigrinatura per garantire migliore ancoraggio
- Verniciatura con polvere epossidica
- Disponibili con sezione tonda, quadrata ed ottagonale



Art.	Sezione	 L / mm	Q.tà
20706	● tonda	200	30
20708	● tonda	250	30
20709	● tonda	300	30
20711	● ottagonale	250	30
20714	■ quadra	250	30



Utensili per intonaco

Cazzuole Kapriol, massima qualità e robustezza.

Costruite attraverso **processi produttivi all'avanguardia ed automatizzati**, con l'impiego di **acciai speciali** e accurati **trattamenti termici** frutto di oltre ottanta anni di esperienza, le cazzuole Kapriol offrono la **massima qualità e robustezza**.

Grazie alle loro caratteristiche costruttive e all'ampia gamma di modelli a disposizione soddisfano anche le richieste degli utilizzatori più esigenti.

Forme e dimensioni delle lame, differenti tipologie dei manici, angolazione tra lama ed impugnatura, flessibilità e robustezza delle lame, sono tutti gli elementi che garantiscono **maneggevolezza, resistenza e durata** nel tempo oltre che comfort d'utilizzo anche agli utilizzatori professionali più esigenti.

Le impugnature Kapriol

Kapriol ha realizzato 2 tipologie di impugnature diverse per offrire agli utilizzatori professionali la scelta ideale per loro specifiche esigenze.

Impugnature ergonomiche con lo scopo di migliorare la soddisfazione degli utenti professionali e le prestazioni dell'utensile.



Impugnatura in materiale plastico Progrid Tri-component



Impugnatura in legno sottoposto a trattamenti protettivi per aumentare la resistenza in tutte le condizioni d'uso. Ergonomica e naturale al tatto.



Impugnatura Kapriol
Progrip
Tri-component
per offrire agli utenti
professionali il miglior
comfort di presa

Conicità della
lama per una
maggiore
flessibilità

Lame in acciaio
speciale temprato
o in acciaio inox

Processo
di saldatura
completamente
robotizzato

Progettate per garantire elevate prestazioni

La ricerca, l'utilizzo di materie prime pregiate, di tecnologie di produzione all'avanguardia, la competenza di collaboratori specializzati e stimolati ad innovare, sono alla base del successo e della qualità delle cazzuole Kapriol.

Grazie al processo di produzione automatizzato e robotizzato, le cazzuole Kapriol raggiungono un'elevatissimo e costante standard di qualità, di resistenza, di maneggevolezza, di accuratezza delle finiture e di durata nel tempo.



La molatura

Le lame delle cazzuole Kapriol sono sottoposte a lavorazioni automatizzate di molatura che consistono nell'asportazione controllata di materiale sotto forma di trucioli di piccole dimensioni.

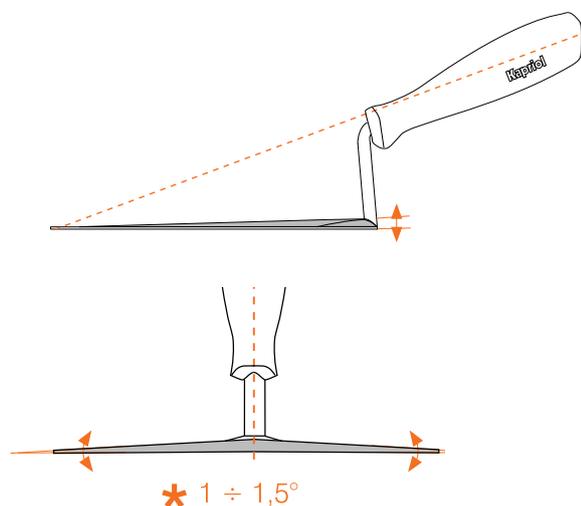
Il processo di molatura controllata si effettua per conferire alla lama **la perfetta doppia concità** necessaria a garantire l'ottima flessibilità della lama e la perfetta planarità, permettere il taglio dei materiali da costruzione, agevola l'intonacatura e la lisciatura.



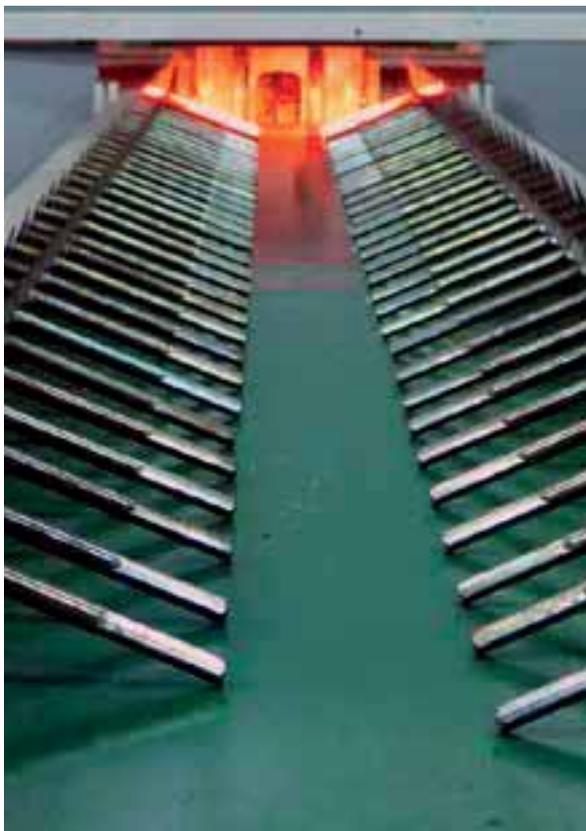
La perfetta angolazione

L'angolazione del manico è perfettamente allineata con la punta della lama, valorizzando così le doti di maneggevolezza e di bilanciatura dell'utensile.

Il processo di molatura controllata si effettua per conferire alla lama **la perfetta doppia concità**.



Lavorazioni che fanno la differenza



Saldature robotizzate

Il processo che unisce la lama al codolo in acciaio del manico avviene tramite un processo di **saldatura automatizzata e robotizzata** frutto di anni di approfondite ricerche e studi che hanno permesso l'applicazione di tecnologie e processi all'avanguardia.

Il **perfetto accoppiamento** garantisce un'elevata **resistenza ad ogni genere di sollecitazione e tenuta** della lama al codolo.

L'elevate prestazioni e caratteristiche meccaniche delle cazzuole Kapriol sono riconosciute di livello superiore allo standard qualitativo presente sul mercato.

I vantaggi dell'automazione

Velocità, ripetibilità e accuratezza sono i vantaggi fondamentali che l'automazione robotica garantisce alle attività produttive Kapriol. La continua evoluzione del mercato e l'incremento della competitività richiedono risposte rapide. Per questo motivo è indispensabile produrre al meglio, ottimizzando i mezzi di produzione e ricercando la massima flessibilità.

Trattamenti termici

Le lame delle cazzuole Kapriol sono resistenti e tenaci grazie a specifici trattamenti termici che le rendono particolarmente performanti e resistenti alle sollecitazioni meccaniche.

I trattamenti termici effettuati sono di **tempra e di ricottura per conferire durezza, resistenza e tenacità** alla lama, maggior equilibrio strutturale e meccanico per rendere il materiale più dolce ed omogeneo.

Controllo qualità

Le cazzuole Kapriol garantiscono prestazioni e caratteristiche meccaniche di livello superiore allo standard qualitativo presente sul mercato. Ogni cazzuola Kapriol è sottoposta a **specifici e severi controlli di qualità** sia durante che alla fine di ogni ciclo produttivo.

Per Kapriol ogni cazzuola deve corrispondere ai massimi requisiti di qualità e funzionalità richiesti dal mercato.

Le nostre impugnature

Le impugnature delle cazzuole Kapriol sono ergonomiche con lo scopo di garantire la **massima comodità e maneggevolezza durante l'utilizzo**.

La corretta forma e la dimensione dell'impugnatura sono indispensabili per garantire il **perfetto funzionamento dell'utensile**, l'**ideale adattamento della mano** al manico, la **massima sensibilità e controllo dell'utensile**, **accuratezza e precisione** nell'esecuzione del lavoro.

Le impugnature delle cazzuole Kapriol offrono ai consumatori professionale due possibilità di scelta, il manico **Progrip Tri-component** o in **legno pregiato e selezionato**, sottoposti a particolare trattamento protettivo per aumentare la resistenza all'acqua, al sole all'usura da sfregamento e agli urti. Le impugnature in legno offrono un'impugnatura naturale al tatto.

Le impugnature **Progrip Tri-component** sono altamente ergonomiche e si adattano perfettamente alla mano. Gli **inserti in materiale termoplastico** offrono una presa morbida e confortevole.

Le impugnature **Progrip Tri-component** resistono all'acqua al sole ed agli urti.

Nella parte terminale del manico, un maggiorato strato di gomma termoplastica li rende ideali ideali durante la fase di battitura su piastrelle o altri prodotti di posa senza rovinarli.



CAZZUOLA PUNTA TONDA

- Lama in acciaio temprato sottoposta a trattamento termico di elevata qualità per renderla maggiormente flessibile e resistente. Molata con macchinari a controllo numerico
- Processo di saldatura del manico robotizzato garantito a vita contro le rotture
- Perfetta angolazione tra lama ed impugnatura per garantire elevata maneggevolezza durante l'utilizzo
- Disponibili con manico in legno di alta qualità oppure nella versione con manico in materiale plastico tricomponente

MATERIALS

CARBON Steel

Art.			Q.tà
23600		16	12
23601		18	12
23602		19	12
23603		20	12
23604		21	12
23605		22	12
23339		16	12
23341		18	12
23351		19	12
23361		20	12
23371		21	12
23372		22	12





CAZZUOLA PUNTA QUADRA

- Lama in acciaio temprato sottoposta a trattamento termico di elevata qualità per renderla maggiormente flessibile e resistente. Molata con macchinari a controllo numerico
- Processo di saldatura del manico robotizzato garantito a vita contro le rotture
- Perfetta angolazione tra lama ed impugnatura per garantire elevata maneggevolezza durante l'utilizzo
- Disponibili con manico in legno di alta qualità oppure nella versione con manico in materiale plastico tricomponente

MATERIALS

CARBON
Steel

Art.			Q.tà
23610	3	16	12
23611	3	18	12
23612	3	19	12
23613	3	20	12
23614	3	21	12
23615	3	22	12
23399	●	16	12
23401	●	18	12
23411	●	19	12
23421	●	20	12
23431	●	21	12



CAZZUOLA PUNTA STRETTA

- Lama in acciaio temprato sottoposta a trattamento termico di elevata qualità per renderla maggiormente flessibile e resistente. Molata con macchinari a controllo numerico
- Processo di saldatura del manico robotizzato garantito a vita contro le rotture
- Perfetta angolazione tra lama ed impugnatura per garantire elevata maneggevolezza durante l'utilizzo
- Disponibili con manico in legno di alta qualità oppure nella versione con manico in materiale plastico tricomponente

MATERIALS

CARBON
Steel

Art.			Q.tà
23620	3	18	12
23621	3	19	12
23622	3	20	12
23623	3	21	12
23624	3	22	12
23389	●	18	12
23390	●	19	12
23391	●	20	12
23392	●	21	12
23393	●	22	12



CAZZUOLA MARSIGLIESE

- Lama in acciaio temprato sottoposta a trattamento termico di elevata qualità per renderla maggiormente flessibile e resistente. Molata con macchinari a controllo numerico.
- Processo di saldatura del manico robotizzato garantito a vita contro le rotture
- Perfetta angolazione tra lama ed impugnatura per garantire elevata maneggevolezza durante l'utilizzo
- Manico ergonomico in materiale plastico tricomponente, garantisce elevato assorbimento degli urti e delle vibrazioni



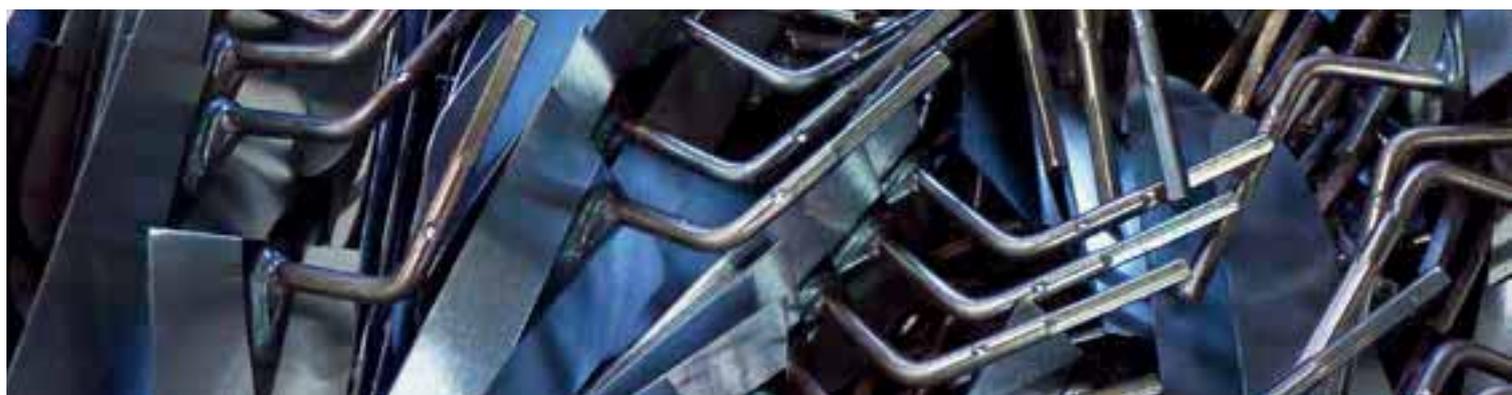
Art.			Q.tà
23630		18	12

CAZZUOLA MADRID

- Lama in acciaio temprato sottoposta a trattamento termico di elevata qualità per renderla maggiormente flessibile e resistente. Molata con macchinari a controllo numerico.
- Perfetta angolazione tra lama ed impugnatura per garantire elevata maneggevolezza durante l'utilizzo
- Manico ergonomico in materiale plastico tricomponente, garantisce elevato assorbimento degli urti e delle vibrazioni



Art.			Q.tà
23465		16	12
23466		18	12





CAZZUOLA BILBAO

- Lama in acciaio temprato sottoposta a trattamento termico di elevata qualità per renderla maggiormente flessibile e resistente. Molata con macchinari a controllo numerico.
- Perfetta angolazione tra lama ed impugnatura per garantire elevata maneggevolezza durante l'utilizzo
- Manico ergonomico in materiale plastico tricomponente, garantisce elevato assorbimento degli urti e delle vibrazioni



Art.			Q.tà
23453	3	18x12	12
23454	3	18x13	12



CAZZUOLA CATALANA

- Lama in acciaio temprato sottoposta a trattamento termico di elevata qualità per renderla maggiormente flessibile e resistente. Molata con macchinari a controllo numerico.
- Perfetta angolazione tra lama ed impugnatura per garantire elevata maneggevolezza durante l'utilizzo
- Manico ergonomico in materiale plastico tricomponente, garantisce elevato assorbimento degli urti e delle vibrazioni



Art.			Q.tà
23455	3	16,5	12
23456	3	18	12

Testiamo le nostre cazzuole, per garantirvi qualità.

Le cazzuole Kapriol garantiscono prestazioni e caratteristiche meccaniche di livello superiore allo standard qualitativo presente sul mercato. Ogni cazzuola Kapriol è sottoposta a **specifici e severi controlli di qualità** sia durante che alla fine di ogni ciclo produttivo.

Per Kapriol ogni cazzuola deve corrispondere ai massimi requisiti di qualità e funzionalità richiesti dal mercato.



CAZZUOLA BUENOS AIRES

- Lama in acciaio temprato sottoposta a trattamento termico di elevata qualità per renderla maggiormente flessibile e resistente. Molata con macchinari a controllo numerico.
- Manico in legno di alta qualità, sottoposto a trattamenti protettivi per aumentare la resistenza in tutte le condizioni d'uso.



CAZZUOLA BERTHELET

- Lama in acciaio al carbonio con speciale dentatura ideale per eliminare le irregolarità dai muri prima dell'applicazione di rivestimenti
- Manico in legno



Art.			Q.tà
23405		18	12
23406		20	12



Art.			Q.tà
23483		18x6	12



CAZZUOLA REIMS

- Lama in acciaio temprato di alta qualità, molata per garantire all'utensile maggiore flessibilità
- Manico in legno di alta qualità, verniciato

MATERIALS

**CARBON
Steel**

Art.			Q.tà
23495		18	12
23496		20	12



CAZZUOLA MOSCA

- In acciaio zincato con manico in legno

MATERIALS

**CARBON
Steel**

PERFORMANCES

**ZINC
PLATING**

Art.		Ø / cm	Q.tà
23490		18	12



CAZZUOLINO PUNTA QUADRA

- Lama in acciaio temprato di alta qualità, molata per garantire all'utensile maggiore flessibilità
- Manico ergonomico in materiale plastico tricomponente, garantisce elevato assorbimento degli urti e delle vibrazioni

CAZZUOLINO PUNTA TONDA

- Lama in acciaio temprato di alta qualità, molata per garantire all'utensile maggiore flessibilità
- Disponibili con manico in legno di alta qualità oppure nella versione con manico in materiale plastico tricomponente.



Art.			Q.tà
23462		14	12
23472		16	12

Art.			Q.tà
23460		14	12
23470		16	12
23467		14	12
23468		16	12



CAZZUOLINO LINGUA GATTO

- Lama in acciaio temprato di alta qualità, molata per garantire all'utensile maggiore flessibilità
- Disponibili con manico in legno di alta qualità oppure nella versione con manico in materiale plastico tricomponente.

MATERIALS

CARBON Steel

Art.			Q.tà
23478		14	12
23479		16	12
23432		14	12
23433		16	12

CAZZUOLINO PUNTA ACUTA

- Lama in acciaio temprato di alta qualità, molata per garantire all'utensile maggiore flessibilità
- Manico ergonomico in materiale plastico tricomponente, garantisce elevato assorbimento degli urti e delle vibrazioni



MATERIALS

CARBON Steel

Art.			Q.tà
23461		14	12
23471		16	12

CAZZUOLINO FOGLIA OLIVO

- Lama in acciaio temprato di alta qualità, molata per garantire all'utensile maggiore flessibilità
- Manico ergonomico in materiale plastico tricomponente, garantisce elevato assorbimento degli urti e delle vibrazioni



MATERIALS

CARBON Steel

Art.			Q.tà
23473		14	12

Acciaio inossidabile.

Gli acciai inox (o inossidabili) sono leghe a base di ferro e carbonio che, oltre alle proprietà meccaniche tipiche degli acciai al carbonio, **garantiscono resistenza alla corrosione**.

Resistono alla corrosione grazie alla presenza di elementi di lega, principalmente cromo, che è in grado di ricoprirsi di uno strato di ossidi invisibili (passivazione) che protegge il metallo dall'azione degli agenti chimici esterni.

L'acciaio inox, oltre che alla corrosione, **resiste agli urti ed è duraturo, non si piega e non si ammacca** con l'uso.

Kapriol da tempo ha voluto inserire nella propria gamma utensili anche una linea di utensili in acciaio inox, per poter **garantire all'utilizzatore una più ampia scelta di prodotti** a seconda delle specifiche esigenze professionali.



CAZZUOLA PUNTA STRETTA INOX

- Lama in acciaio inox temprata
- Manico in legno di alta qualità, verniciato



MATERIALS



Art.			Q.tà
23510		18	12
23511		20	12

CAZZUOLA QUADRA INOX

- Lama in acciaio inox temprata
- Manico in legno di alta qualità, verniciato



MATERIALS



Art.			Q.tà
23512		18	12
23513		20	12



CAZZUOLINO SVIZZERO

- Lama in acciaio inox temprata
- Manico in legno di alta qualità, verniciato
- Ideale per le operazioni di finitura e stuccatura di precisione



MATERIALS

Inox

Art.		P/cm	Q.tà
23476		7,5	12

CAZZUOLINO PUNTA ACUTA INOX

- Lama in acciaio inox
- Manico in legno di alta qualità, verniciato
- Ideale per le operazioni di finitura e stuccatura di precisione



MATERIALS

Inox

Art.		P/mm	Q.tà
23514		14	12

CAZZUOLINO PER ANGOLI

- Lama in acciaio inox temprata
- Manico in legno di alta qualità, verniciato
- Ideale per le operazioni di finitura sugli angoli



MATERIALS

Inox

Art.		P/cm		Q.tà
23481		12	interno	12
23482		11	esterno	12

CAZZUOLINO LINGUA DI GATTO INOX

- Lama in acciaio inox
- Manico in legno di alta qualità, verniciato
- Ideale per le operazioni di finitura e stuccatura di precisione



MATERIALS

Inox

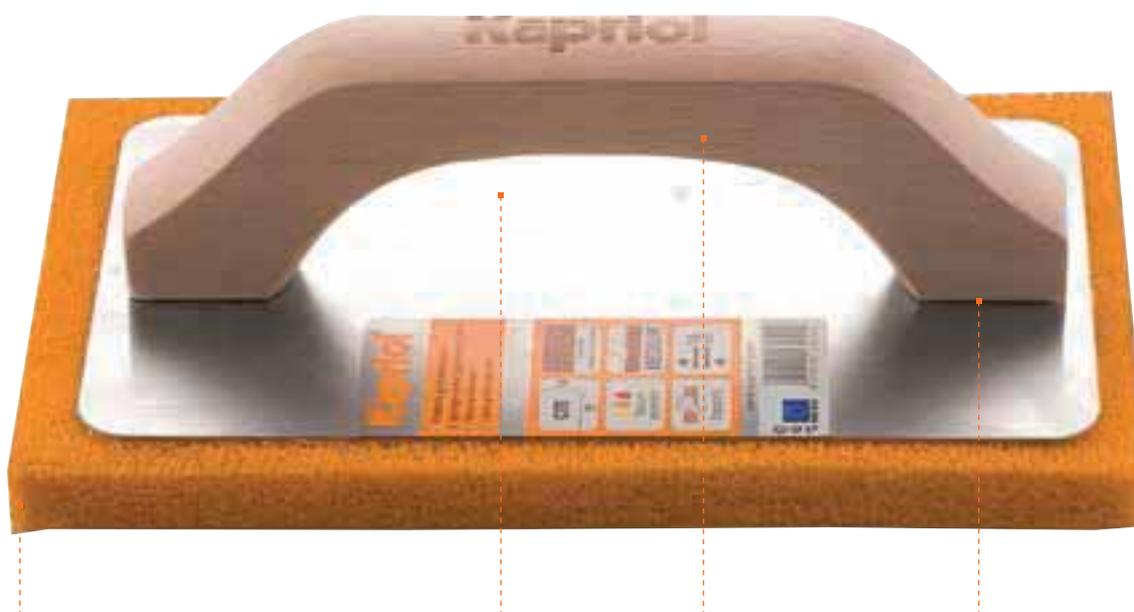
Art.		P/mm	Q.tà
23515		14	12
23516		16	12
23517		18	12



Utensili per intonaco

Finiture e prestazioni di eccellenza.

I frattoni gommaspugna Kapriol offrono ad utilizzatori professionali esigenti un'elevatissimo e costante standard di qualità, di resistenza, di maneggevolezza, di accuratezza delle finiture. La gamma di frattoni gommaspugna Kapriol è molta ampia al fine di soddisfare ogni tipo di esigenza.



Disponibile con gommaspugna arancione, grigia o blu, con differenti caratteristiche di durezza, assorbimento e dimensione della cellula

Base in alluminio

Manico con impugnatura ergonomica naturale in legno di qualità

Fissaggio della base in alluminio al manico mediante vite, garantisce elevata stabilità e solidità



Le impugnature Kapriol

Le impugnature dei frattoni gommaspugna Kapriol sono ergonomiche al fine di garantire la massima **comodità e maneggevolezza** durante l'utilizzo. Forma e dimensioni corrette dell'impugnatura sono indispensabili per garantire il perfetto funzionamento dell'utensile, l'ideale adattamento della mano al manico, la **massima sensibilità e controllo**, l'**accuratezza** e la **precisione** nell'esecuzione del lavoro. Le impugnature dei frattoni Kapriol offrono al consumatore professionale tre opportunità di scelta: i modelli in materiale plastico bi componente, quelli in legno pregiato e selezionato e quelli in poliuretano espanso.

Le impugnature in legno sono naturali al tatto. Il legno utilizzato viene sottoposto a particolari trattamenti protettivi per aumentarne la resistenza all'acqua, al sole ed all'usura da sfregamento o urti.

Le impugnature Progrid sono altamente ergonomiche e si adattano perfettamente alla mano, e grazie agli inserti in materiale termoplastico offrono una presa morbida e confortevole.

Caratteristiche Gommaspugna

Tipi gommaspugna



La gamma di frattoni gommaspugna Kapriol è molta ampia al fine di soddisfare ogni tipo di esigenza di utilizzo e di tipologia di finitura.

Kapriol offre ad utilizzatori professionali **differenti tipi e dimensioni di gommaspugna**, ognuna di esse è particolarmente indicata per le innumerevole tipologie di prodotti per intonaco e finitura presenti sul mercato.

Le gommaspugne si scelgono a seconda del **grado di assorbimento dell'acqua** - medio o alto - o a seconda del tipo di densità - fine, medio o dura.

Altro parametro di scelta è lo spessore.

La gommaspugna del frattoni Kapriol viene prodotta mediante un processo di lievitazione in speciali forni.

Con questo speciale processo di produzione si ottengono lastre di gommaspugna con spessore uniforme con celle di dimensioni e densità regolari.

Queste caratteristiche, unite all'elasticità ottenuta grazie all'alto contenuto di caucciù, rendono il prodotto **particolarmente apprezzato dall'utilizzatore professionista** in quanto lo standard qualitativo è sicuramente superiore a quello abitualmente presente sul mercato.

Densità



Capacità di assorbimento



Impugnatura ergonomica in materiale plastico Progrid Bi-component



Impugnatura ergonomica in poliuretano espanso



Impugnatura in legno sottoposto a trattamenti protettivi per aumentare la resistenza all'usura, all'acqua e al sole. Ergonomica e naturale al tatto.

FRATTONE GOMMASPUGNA MANICO PROGRIP

- Base in alluminio
- Manico in materiale bicomponente con impugnatura ergonomica e antiscivolo
- Disponibile con gommaspugna arancione o grigia, con differenti caratteristiche di durezza, assorbimento e cellula. La differenza di gamma permette una scelta ideale a seconda del tipo di intonaco utilizzato o di finitura che si vuole ottenere



Art.		 mm	 L/cm P	Q.tà
23051	PRO GRIP	15	14 x 21	24



Art.		 mm	 L/cm P	Q.tà
23061	PRO GRIP	15	14 x 21	24

MATERIALS



PERFORMANCES



MATERIALS



PERFORMANCES



FRATTONE GOMMASPUGNA MANICO LEGNO

- Base in alluminio
- Manico con impugnatura ergonomica in legno
- Disponibile con gommaspugna arancione, grigia o blu, con differenti caratteristiche di durezza, assorbimento e cellula. La differenza di gamma permette una scelta ideale a seconda del tipo di intonaco utilizzato o di finitura che si vuole ottenere

MATERIALS



PERFORMANCES





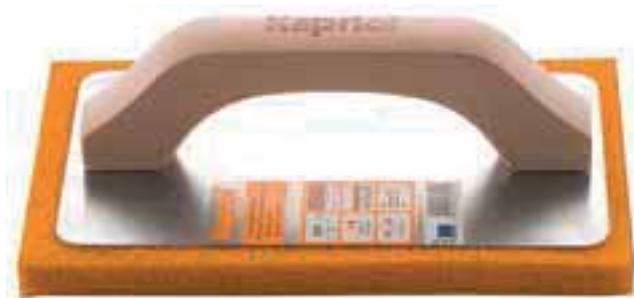
Art.		 mm	 P	Q.tà
23050		14	14 x 21	24
23060		14	10 x 24	24
23070		14	7 x 40	24

MATERIALS



PERFORMANCES





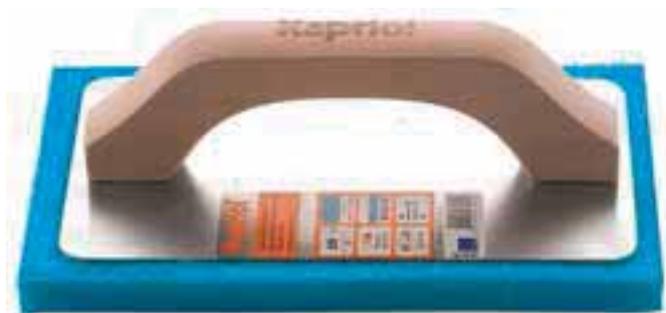
Art.		 mm	 P	Q.tà
23046		15	14 x 21	24
23047		15	24 x 10	24
23048		15	40 x 7	24

MATERIALS



PERFORMANCES





Art.		 mm	 P	Q.tà
23053		14	14 x 21	24

FRATTONE GOMMASPUGNA MANICO POLIURETANO

- Base ed impugnatura ergonomica in poliuretano espanso
- Disponibile con gommaspugna arancione o grigia, con differenti caratteristiche di durezza, assorbimento e cellula. La differenza di gamma permette una scelta ideale a seconda del tipo di intonaco utilizzato o di finitura che si vuole ottenere



MATERIALS

PU

PERFORMANCES

GROSSA SOFT

ALTO ASSORBIMENTO

PERFORMANCES

MEDIUM SOFT

MEDIO ASSORBIMENTO

Art.		 mm	Gomma	 L / cm	Q.tà
23072	PU	18	cellula GROSSA	14 x 28	24
23074	PU	18	cellula GROSSA	2 x 12	24
23071	PU	18	cellula MEDIA	14 x 28	24
23073	PU	18	cellula MEDIA	24 x 12	24



MATERIALS

PU

PERFORMANCES

FINE MEDIUM

MEDIO ASSORBIMENTO

Art.		 mm	Gomma	 L / cm	Q.tà
23036	PU	18	cellula FINE	14 x 21	24

FRATTORE GOMMASPUGNA ANGOLARE

- Base in alluminio
- Manico in legno di faggio sagomato
- Indicato per la finitura di angoli interni



MATERIALS

AI

PERFORMANCES

FINE HARD

MEDIO ASSORBIMENTO

Art.		Gomma	 L / cm	Q.tà
23075		cellula FINE	50 x 35	24

FRATTONE PLASTICA

- Frattone in polistirolo antiurto
- Manico integrato alla base per una maggiore solidità e durata
- Piano levigatore grecato per una finitura ancora più uniforme
- Angoli arrotondati al fine di evitare rigature sull'intonaco



FRATTONE PLASTICA

- Frattone in polistirolo antiurto di prima qualità
- Manico integrato alla base per una maggiore solidità e durata
- Piano levigatore grecato per una finitura ancora più uniforme
- Angoli arrotondati al fine di evitare rigature sull'intonaco



Art.				Q.tà
23089	manico integrato		18 x 27	25
23090	manico integrato		14 x 44	25
23095	manico integrato		27 x 35	25
23100	manico integrato		25 x 42	25

Art.				Q.tà
23085	manico integrato		14 x 44	25
23086	manico integrato		25 x 42	25

FRATTONE PLASTICA DECENTRATO

- Frattone in polistirolo antiurto
- Manico integrato alla base per una maggiore solidità e durata
- Piano levigatore grecato per una finitura ancora più uniforme
- Angoli arrotondati al fine di evitare rigature sull'intonaco



FRATTONE PLASTICA A PUNTA

- Frattone in polistirolo antiurto
- Manico integrato alla base per una maggiore solidità e durata
- Piano levigatore grecato per una finitura ancora più uniforme
- Angoli arrotondati al fine di evitare rigature sull'intonaco
- La sagomatura a punta favorisce la lisciatura in angoli ristretti



Art.				Q.tà
23120	manico integrato		30 x 42	20

Art.				Q.tà
23088	manico integrato		18x27	25

FRATTONE POLIURETANO

- Frattone in poliuretano espanso
- Manico integrato che forma un corpo unico con il frattone
- Piano levigatore greco per una finitura uniforme



MATERIALS

PU

Art.			Q.tà
23081	PU	14 x 40	50
23082	PU	26 x 42	30

FRATTONE PER INTONACO

- Base in acciaio temprato zincato con speciale dentatura, facilmente sostituibile
- Impugnatura ergonomica in materiale plastico bi componente
- Ideale per la preparazione delle superfici prima dell'applicazione dell'intonaco



MATERIALS

Steel

PERFORMANCES

ZINC
PLATING

Art.			Q.tà
23323	PRO GRIP	14 x 25	12
23319	base ricambio	14 x 25	12

FRATTONE LEGNO

- Frattone interamente realizzato in legno selezionato ed essiccato



MATERIALS

Wood

Art.			Q.tà
23121		14 x 42	25
23122		25 x 42	25
23123		15 x 21	25
23125		20 x 40	25

FRATTONE GRIGLIATO

- Base in acciaio verniciata a polvere epossidica
- Impugnatura ergonomica in materiale plastico
- Adatto per cemento cellulare



MATERIALS

Steel

Art.			Q.tà
23312	PVC	14x28	6
23313	PVC	17x37	6



PENNELLESA PER PLAFONCINO

- Pennellessa composta per il 40% di pura setola e restante da setole sintetiche.
- Base con rinforzo in metallo
- Manico in PVC
- Pratico sistema di aggancio al secchio

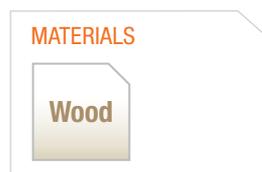


Art.		cm	Q.tà
23006	PVC	5 x 15	12



PENNELLESA IN TAMPICO

- Setole in puro tampico
- Base in legno selezionato e levigato
- Robusto manico in legno selezionato



Art.		cm	Q.tà
23005		5 x 15	12



INTONACATRICE

- Resistente corpo in lamiera stampata zincata con spessore mm. 0,4
- Impugnatura ergonomica in materiale plastico
- Pettini in acciaio temprato facilmente sostituibili



MATERIALS

Steel

PERFORMANCES

**ZINC
PLATING**

Art.		Q.tà
23331	intonacatrice	1
23332	rullo ricambio	1



Utensili per posa

Frattoni dentati per ogni esigenza.

I frattoni dentati Kapriol sono realizzati con la massima attenzione per soddisfare le richieste e le necessità specifiche di chi lavora in cantiere.

Realizzati con materie prime di primissima qualità e tecnologie di costruzione all'avanguardia, garantiscono agli utilizzatori professionali più esigenti efficienza, affidabilità di utilizzo, durata nel tempo e comfort di utilizzo.



Le impugnature Kapriol

Le impugnature dei frattoni Kapriol sono ergonomiche con lo scopo di garantire la massima comodità e maneggevolezza durante l'utilizzo.

La corretta forma e dimensione dell'impugnatura sono indispensabili per garantire il perfetto funzionamento dell'utensile, l'ideale adattamento della mano al manico, la massima sensibilità e controllo dell'utensile, accuratezza e precisione nell'esecuzione del lavoro.



Impugnatura ergonomica Kapriol Progrid Tri-component
Inserti in gomma termoplastica.



Lame in acciaio speciale
temprato o in acciaio inox

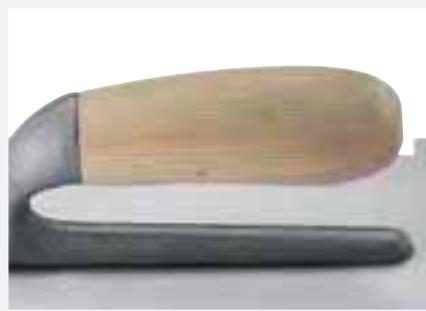
Perfetto accoppiamento tra lama
e impugnatura garanzia di elevata
resistenza e tenuta



**Impugnatura ergonomica in materiale plastico
ProGrip Tri-component con anima in fibra di vetro.**



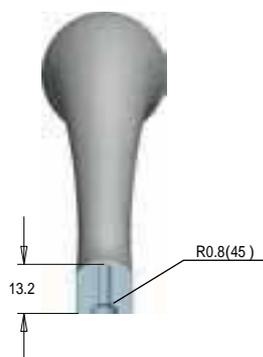
**Impugnatura ergonomica Nylon fibrorinforzato
la resistenza all'usura ed all'acqua.**



**Impugnatura in legno sottoposto a trattamenti
protettivi per aumentare la resistenza in tutte le
condizioni d'uso. Ergonomica e naturale al tatto.**

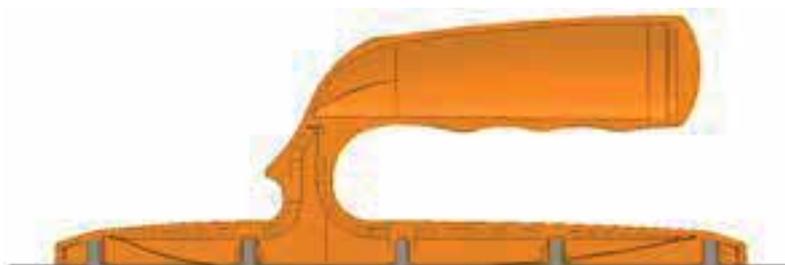
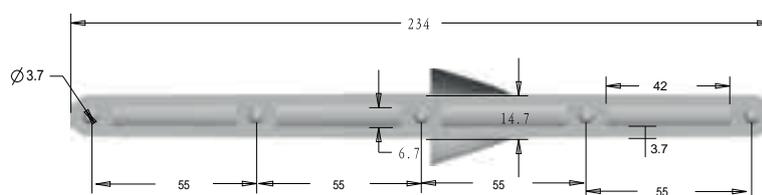
Progettati per garantire elevate prestazioni

I frattoni dentati Kapriol sono realizzati per garantire agli utilizzatori professionali elevate rese durante le operazioni di posa. Un'equilibrata distribuzione dei pesi li rende **ben bilanciati** e grazie alle impugnature ergonomiche particolarmente **confortevoli all'utilizzo**.



Il ciclo di produzione dei frattoni dentati Kapriol comprende tutte le operazioni che iniziano con il taglio del nastro temprato e la saldatura di rivetti di ancoraggio necessari per fissare le strutture delle impugnature.

Successivamente, con innovativi sistemi di fissaggio, si assemblano le impugnature alle lame, il perfetto accoppiamento e l'eccellente esperienza maturata garantiscono un'elevata resistenza di tenuta e di planarità delle lame.



La lama, fissata alla struttura dell'impugnatura garantisce il perfetto accoppiamento ed un'elevata resistenza di tenuta.

Le strutture delle impugnature sono realizzate attraverso la fusione di leghe speciali oppure in nylon fibro-rinforzato.

Le strutture in nylon fibro-rinforzate dei frattoni dentati sono particolarmente resistenti agli sforzi gravosi ed alle rigide temperature. Grazie ad una particolare reazione, le strutture in nylon fibro-rinforzato migliorano con il passare del tempo la loro resistenza meccanica agli urti ed all'usura. Sia le strutture in alluminio come quelle in nylon fibro-rinforzato garantiscono all'intero utensile un'elevata rigidità e robustezza.

Saldature automatizzate

Velocità, ripetibilità e accuratezza sono i vantaggi fondamentali che l'automazione garantisce alle attività produttive Kapriol. La continua evoluzione del mercato e l'incremento della competitività richiedono risposte rapide. Per questo motivo è indispensabile produrre al meglio, ottimizzando i mezzi di produzione e ricercando la massima flessibilità.

L'automazione delle saldature effettuate negli stabilimenti Kapriol garantiscono costanti ed elevatissimi standard di qualità e di efficienza produttiva.

La lama, fissata alla struttura dell'impugnatura garantisce il perfetto accoppiamento ed un'**elevata resistenza di tenuta**.

Le strutture dei manici sono realizzate attraverso la fusione di leghe speciali oppure in nylon fibro rinforzato. Entrambe garantiscono all'intero utensile un'**elevata resistenza agli urti, rigidità e robustezza**.

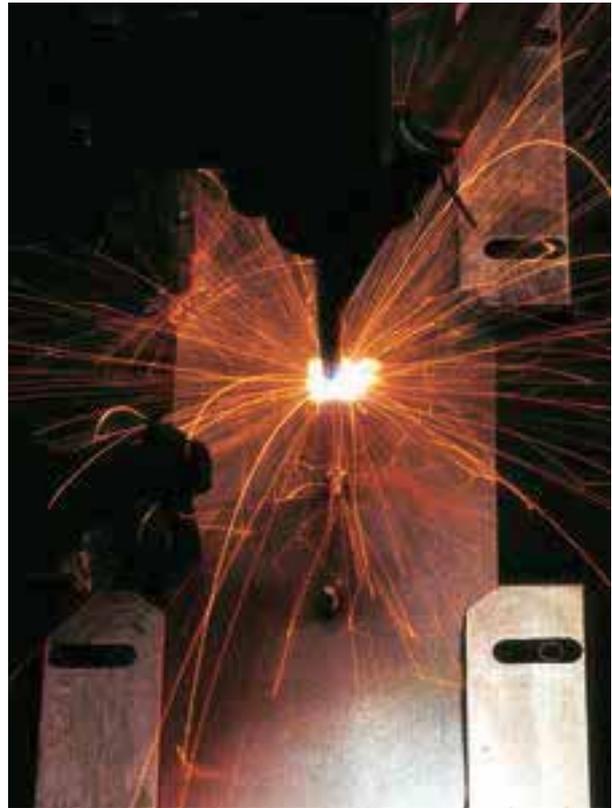
Le elevate prestazioni e caratteristiche costruttive dei frattoni dentati sono riconosciute di livello superiore allo standard qualitativo presente sul mercato.

Controllo qualità

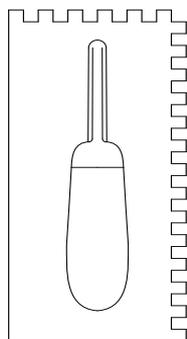
I frattoni Kapriol garantiscono prestazioni e caratteristiche meccaniche di livello superiore allo standard qualitativo presente sul mercato.

Ogni frattone Kapriol è sottoposto a specifici e severi controlli di qualità sia durante che alla fine di ogni ciclo produttivo.

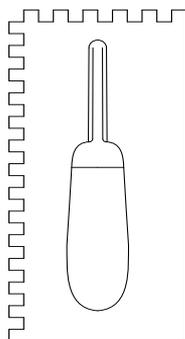
Per Kapriol ogni frattone deve corrispondere ai massimi requisiti di qualità e funzionalità richiesti dal mercato.



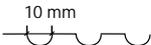
Le dentature



Lato destro DX



Lato sinistro SX

Quadra		4 mm
		8 mm
		10 mm
		12 mm
<hr/>		
Tonda		10 mm
<hr/>		
Dente di lupo		7 mm

FRATTONE DENTATO MANICO TRICOMPONENTE

- Lama in acciaio temprato ad altissima qualità
- Manico in alluminio pressofuso con impugnatura ergonomica in materiale plastico tricomponente
- Fissaggio del manico alla lama tramite saldatura di rivetti automatizzata ad ultrasuoni



Art.		Lama	mm		mm	L / cm	P		Q.tà
23016		Acciaio	0,6		10	12 x 28		DX	12
23711			0,6		4	12 x 28		DX	12

FRATTONE DENTATO MANICO LEGNO

- Lama in acciaio temprato ad altissima qualità
- Manico in alluminio pressofuso con impugnatura ergonomica in legno selezionato con speciali incisioni antiscivolo
- Fissaggio del manico alla lama tramite saldatura di rivetti automatizzata ad ultrasuoni



Art.		Lama	mm		mm	L / cm	P		Q.tà
23020		Acciaio	0,6		8	12 x 28		DX	12
23022			0,6		10	12 x 28		DX	12
23023			0,6		12	12 x 28		DX	12



FRATTONE DENTATO CON MANICO IN NYLON

- Lama in acciaio temprato ad altissima qualità
- Manico con impugnatura ergonomica in nylon e fibra di vetro con leggera scolpitura antiscivolo
- Manico con gancio brevettato studiato per un pratico appoggio al bordo del secchio
- Fissaggio del manico alla lama tramite saldatura di rivetti automatizzata ad ultrasuoni



MATERIALS

CARBON
Steel

Art.		Lama	$\frac{\downarrow}{\uparrow}$ mm		mm			Q.tà
23025	Nylon	Acciaio	0,6		8	12 x 28	DX	12
23012			0,6		10	12 x 28	SX	12
23026			0,6		10	12 x 28	DX	12
23027			0,6		12	12 x 28	DX	12
23028			0,6		10	12 x 28	DX	12
23029			0,6		7	12 x 28	DX	12

FRATTONE DUE MANI DENTATO

- Lama in acciaio temprato ad altissima qualità
- Manico in legno selezionato con ampia apertura per facilitare la presa anche con due mani
- Fissaggio del manico alla lama tramite perni saldati e speciali collanti



MATERIALS

CARBON
Steel

Art.		Lama	$\frac{\downarrow}{\uparrow}$ mm		mm			Q.tà
23042		Acciaio	0,7		10	14 x 50	DX	6
23043			0,7		12	14 x 50	DX	6

FRATTONE ACCIAIO INOX DENTATO

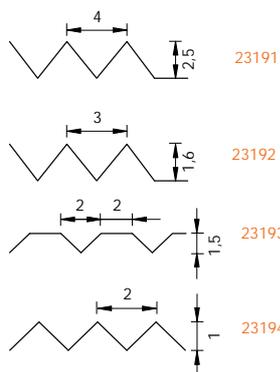
- Lama in acciaio inox temprata
- Manico ergonomico in legno selezionato
- Fissaggio del manico alla lama tramite viti



Art.		Lama	mm		mm	L / cm	P		Q.tà
23078		Acciaio	0,6	U	6	14 x 28		DX	12
23079			0,6	U	8	14 x 28		DX	12

SPATOLA COLLA DENTE DI LUPO

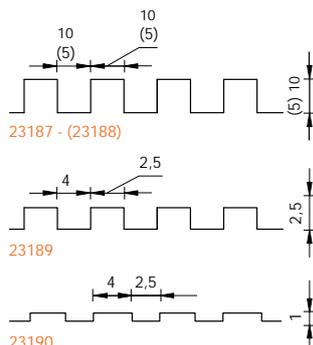
- Lama in acciaio temprato
- Manico in legno selezionato essiccato
- Ideale per la stesura di collanti o resine



Art.		L / cm	mm	Q.tà
23191		20	4 x 2,5	12
23192		20	3 x 1,63	12
23193		20	2 x 1,46	12
23194		20	1,5 x 2	12

SPATOLA COLLA DENTE QUADRO

- Lama in acciaio temprato
- Manico in legno selezionato essiccato
- Ideale per la stesura di collanti o miscele



Art.		L / cm	mm	Q.tà
23187		20	10 x 10	12
23188		20	5 x 5	12
23189		20	4 x 2,5 x 2,5	12
23190		20	4 x 2,5 x 1	12



FRATTONE SCANALATORE ACCIAIO

- Piastra in acciaio temprato di alta qualità
- Manico in materiale plastico
- Fondo arrotondato per agevolare il lavoro
- Sagomatura ottenuta tramite lavorazioni meccaniche di fresatura su macchinari a controllo numerico
- Ideale per realizzare scanalature su scivoli e piani inclinati



Art.			Q.tà
23037	PVC	17 x 19,5	1

MARCAFUGHE PER CALCESTRUZZO

- Struttura in robusto materiale plastico
- Ideale per arrotondare bordi di cemento ancora fresco

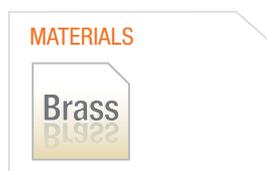


Art.		L / cm	Q.tà
23509	PVC	18	12

BOCCIARDA A RULLO

- Rullo in fusione d'ottone con dentatura regolare su tutta la superficie
- Robusto manico in acciaio zinco tropicalizzato
- Meccanismo di rotolamento "non stop" per evitare imprecisioni durante la realizzazione

DENTATURA RULLO:



Art.		L / cm	Q.tà
10900	Acciaio	18	1

VASCHETTA LAVAGGIO 20 L

- Vaschetta in polipropilene antiurto, con bordo rinforzato
- Robusto manico in materiale plastico rinforzato
- Base inclinata per una migliore raccolta dello sporco nell'apposito fondo di scolo, per mantenere l'acqua pulita
- Griglia di scolo in resistente materiale plastico
- Rotelle posteriori per facilitare lo spostamento
- Tre rulli in materiale plastico con fori di scolo brevettati



Art.	L	Rulli	Dimensioni	Q.tà
25678	20	3	51x27x25 cm	1

VASCHETTA LAVAGGIO 15 L

- Vaschetta in polipropilene antiurto, con bordo rinforzato
- Robusto manico in materiale plastico rinforzato
- Base inclinata per una migliore raccolta dello sporco nell'apposito fondo di scolo, per mantenere l'acqua pulita
- Griglia di scolo in resistente materiale plastico
- Rotelle posteriori per facilitare lo spostamento
- Due rulli in materiale plastico con fori di scolo brevettati



Art.	L	Rulli	Dimensioni	Q.tà
25677	15	2	46x26x22 cm	1



FRATTAZZO LAVAGGIO

- Robusta base in ABS di alta qualità
- Impugnatura ergonomica integrata alla base
- Spugna in poliuretano ad alto potere assorbente
- Ideale per il lavaggio di pavimenti o di rivestimenti



MATERIALS

ABS

PU

PERFORMANCES

**GROSSA
SOFT**

**ALTO
ASSORBIMENTO**

Art.		mm	L / cm	Q.tà
25645	ABS	40	13 x 29	12

FRATTAZZO LAVAGGIO

- Robusta base in ABS di alta qualità dotata di pratico sistema di sgancio per la rapida sostituzione della spugna
- Impugnatura ergonomica integrata alla base
- Spugna in poliuretano ad alto potere assorbente
- Ideale per il lavaggio di pavimenti o di rivestimenti



MATERIALS

ABS

PU

PERFORMANCES

**GROSSA
SOFT**

**ALTO
ASSORBIMENTO**

Art.		mm	L / cm	Q.tà
25643	ABS	30	13 x 29	6
25644	ricambio	30	13 x 29	6
25647	ABS	30	17 x 34	6
25648	ricambio	30	17 x 34	10

FRATTAZZO LAVAGGIO IN SPUGNA CELLULOSA

- Robusta base in ABS di alta qualità dotata di pratico sistema di sgancio per la rapida sostituzione della spugna
- Impugnatura ergonomica integrata alla base
- Spugna in cellulosa ad altissimo potere assorbente garantisce una durata superiore ed una miglior pulizia dei rivestimenti rispetto alle normali spugne in poliuretano
- Ideale per il lavaggio di pavimenti o di rivestimenti



MATERIALS

ABS

Cellulosa

PERFORMANCES

**GROSSA
SOFT**

**ALTO
ASSORBIMENTO**

Art.		\updownarrow mm		Q.tà
25631	ABS	30	13 x 29	6
25632	ricambio	30	13 x 29	10

FRATTAZZO LAVAGGIO AD ALTISSIMO ASSORBIMENTO

- Robusta base in ABS di alta qualità dotata di pratico sistema di sgancio per la rapida sostituzione della spugna
- Impugnatura ergonomica integrata alla base
- Spugna in poliuretano ad altissimo potere assorbente
- Ideale per il lavaggio di pavimenti o di rivestimenti



MATERIALS

ABS

PU

PERFORMANCES

**GROSSA
SOFT**

**ALTO
ASSORBIMENTO**

Art.		\updownarrow mm		Q.tà
25646	ABS	40	17 x 34	6
25649	ricambio	40	17 x 34	10



FRATTAZZO LAVAGGIO PAVIMENTI

- Base ed innesto porta manico in robusta lamiera verniciata
- Spugna in cellulosa ad alto potere assorbente incollata su supporto in plastica avvitato alla base
- Robusto manico interamente realizzato in alluminio con impugnatura in gomma
- Ideale per il lavaggio di pavimenti



MATERIALS

Steel

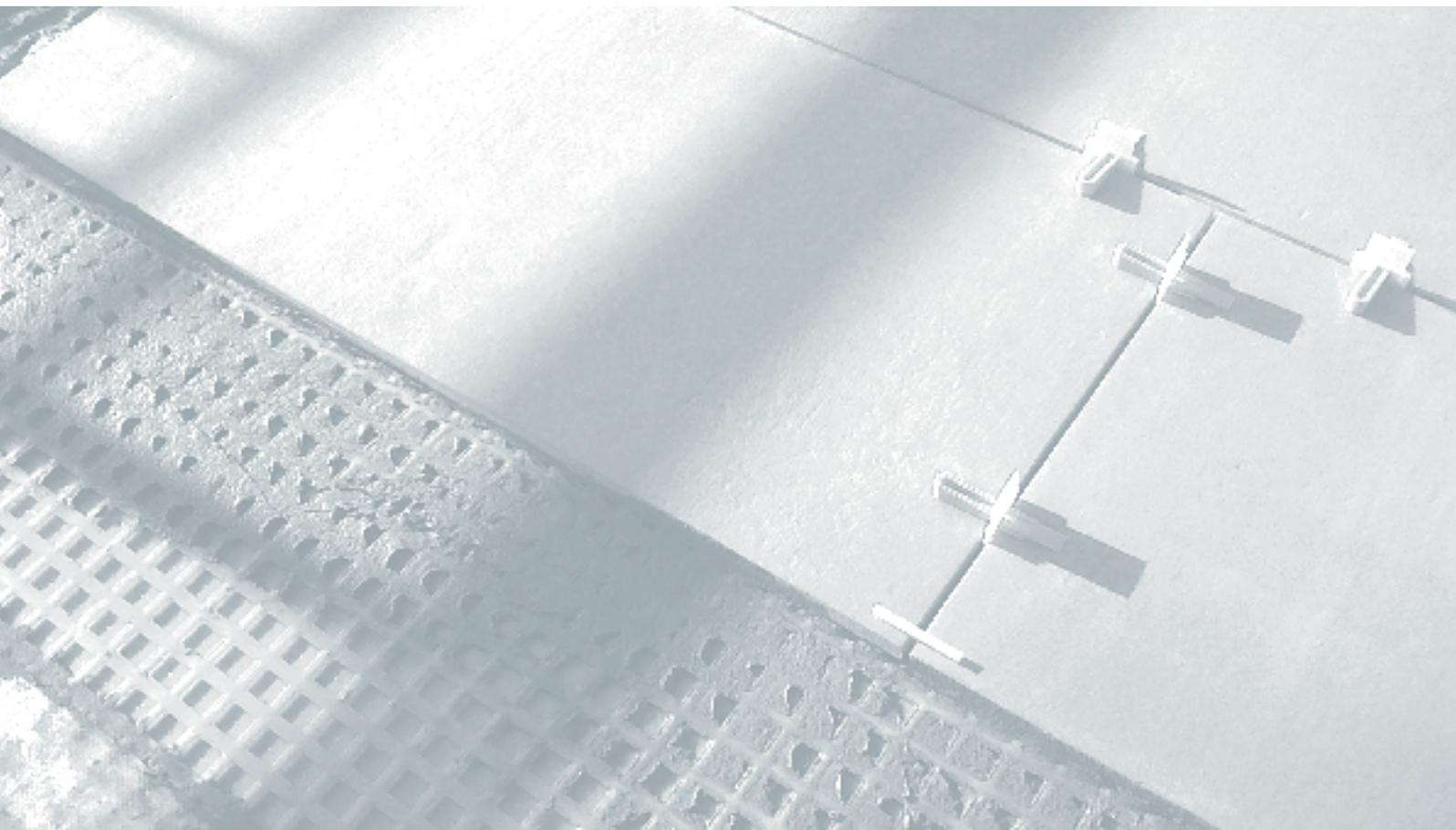
PU

PERFORMANCES

MEDIUM
SOFT

ALTO
ASSORBIMENTO

Art.		mm	L / cm	Q.tà
25665	lamiera	20	14 x 42	2
25666	ricambio	20	14 x 42	6
25668	manico	-	130	1



SPUGNA IN GOMMA NATURALE

- Spugna in gomma naturale "caucciù" a cellule aperte
- Ideale per la pulizia di piastrelle o per le decorazioni ad effetto spugnato



Art.	mm	Q.tà
25749	160x110 h 60	30

SPUGNA IN POLIURETANO

- Spugna in poliuretano ad alta densità



Art.	mm	Q.tà
25750	114x175 h 65	25

SPUGNA CELLULOSA

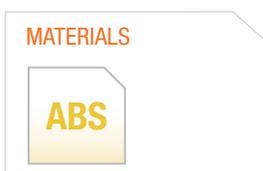
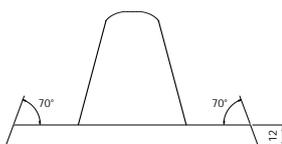
- Spugna in cellulosa imbevuta di liquido plastificante e fungicida, bordata con crosta per aumentare la resistenza alla torsione
- Ideale per tutte le pulizie ad umido



Art.	mm	Q.tà
25710	210x85 h 60	25

FRATTAZZO PER STUCCATURA

- Impugnatura anatomica in ABS integrata alla base
- Superficie di lavoro in puro lattice con spigoli rettificati

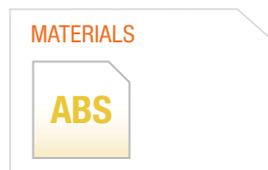


Art.			Q.tà
25650	ABS	9,5 x 24,5	10



FRATTAZZO PER PULITURA

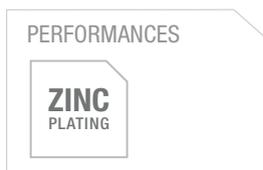
- Base in ABS con impugnatura integrata, munita di velcro per la rapida sostituzione dei ricambi
- Il prodotto viene fornito completo di due tamponi (uno bianco ed uno nero)
- Tampone bianco: ideale per impiego delicato
- Tampone nero: ideale per impiego più energico



Art.			Q.tà
25630	ABS	12 x 25	6
25641	coppia ricambio nero	12 x 25	12
25640	coppia ricambio bianco	12 x 25	12

SPATOLONE DOPPIA GOMMA

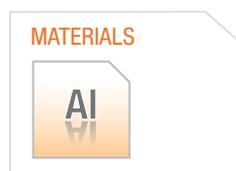
- Telaio in robusta lamiera stampata e zincata
- Portamanico rinforzato con chiusura a vite
- Spatolone in doppia gomma per una maggiore efficacia in fase di utilizzo
- Ideale per la pulitura e la stesura di sigillanti



Art.			Q.tà
23325	Acciaio	45	6
23326	Acciaio	55	6
23328	Acciaio	75	6

SPATOLONE GOMMA RIGIDA

- Telaio in profilato d'alluminio
- Supporto porta manico in alluminio pressofuso nervato avvitato su telaio
- Spatolone in gomma rigida
- Ideale per la pulitura e per la stesura di sigillanti



Art.			Q.tà
23336	Alluminio	60	6