

**MOTOCOMPRESSORE portatile a vite KAESER con profilo SIGMA**

**MOBILAIR 50 / 7 bar**  
**con motore diesel**  
 raffreddamento ad acqua e supersilenziato  
 trasmissione diretta

**Specifiche**

Portata effettiva	5,0 m <sup>3</sup> /min
Massima pressione operativa	7,0 bar

**Motore**

Marca	KUBOTA
Potenza a pieno carico	V 1505-T 32,5 kW
Velocità a pieno carico	3000 giri/min
Velocità a vuoto	2200 giri/min
Livello Emissioni conforme alla Direttiva COM II ed EDA	

**Dimensioni e pesi**

Lunghezza con barra di traino min / max	3160 - 3430 mm
Larghezza	1410 mm
Altezza	1280 mm
Peso in condizioni operative	735 kg
Connessioni aria compressa	2 x G 3/4 1 x G 1
Livello di potenza acustica L <sub>WA</sub> secondo la Direttiva EEC, norma 2000/14/EG stage II	≤ 98 dB(A) / 1pW
Capacità serbatoio combustibile	80 l
Carica olio	9 l

## **Equipaggiamento**

### **Compressore**

- Compressore a vite a profilo SIGMA di progetto e di esclusiva utilizzazione KAESER, raffreddato ad iniezione d'olio. Il profilo SIGMA garantisce la migliore efficienza oggi ottenibile da questo tipo di compressore.
- Filtro di aspirazione con cartuccia intercambiabile.
- Valvola di aspirazione pneumatica.
- Valvola di scarico sul serbatoio separatore.
- Generoso proporzionamento dei cuscinetti anti-attrito per una lunga vita operativa.
- Compressore direttamente flangiato al motore diesel per mezzo di un giunto elastico.
- Dispositivo antigelo

### **Motore Diesel**

- Bassa emissione di gas inquinanti.
- Raffreddamento ad acqua.

### **Struttura e carrozzeria**

- Carrozzeria montata su solido telaio, realizzata in lamiera zincata con verniciatura a fuoco a protezione di qualsiasi tipo di corrosione.
- Cofano superiore incernierato ed apribile con molle a gas.
- Blocco vite e motore a scoppio isolati dal telaio e dalla carrozzeria tramite supporti antivibranti.
- Pneumatici stradali 145 / 80 R 13.
- Punto di attacco per il sollevamento protetto dalla pioggia.
- Silenziatore dei gas di scarico resistente alla corrosione ed alloggiato nel corpo macchina.
- Griglia di protezione della ventola di raffreddamento.
- Ventola con palette in plastica rinforzata dal profilo alare.
- Compartimento interno per attrezzi.
- Foglio plastico protettivo applicato alla parte inferiore dello chassis con funzione anti-graffio da pietre.
- Protezione posteriore degli spigoli.

### **Raffreddamento e lubrificazione**

- Radiatore dell'olio in alluminio, raffreddato ad aria dimensionato per funzionamento fino a +50 °C di temperatura ambiente.
- Ventola calettata sull'albero motore per un efficace raffreddamento.
- Valvola termostatica combinata con by-pass e cartuccia filtro olio per una ottimale gestione del regime di temperature della macchina e per una efficace filtrazione del lubrificante.
- Serbatoio separatore combinato per la separazione multistadio e l'accumulo dell'olio.
- Asta di controllo livello olio.

### **Dispositivo automatico antigelo – meno condensa nell'aria**

L'esclusivo dispositivo di regolazione antigelo, in fase di brevetto, adatta automaticamente la temperatura di funzionamento alla rispettiva temperatura ambiente. I vantaggi per l'utente:

- protezione antigelo dei martelli pneumatici
- maggiore longevità degli utensili ad aria compressa

### **Controllo**

- Flusso d'aria regolato in modo proporzionale fra 0 e 100 % per mezzo della regolazione della velocità del motore e della valvola di aspirazione.

### **Pannello comandi**

Protetto da finestrella .

Interdizione della messa in moto per evitarne un impiego non autorizzato.

- Manometro aria compressa in mandata.
- Termometro olio con punto di blocco a +120°C.
- Contatore di servizio.
- Spia controllo carica alternatore.
- Selettore avviamento.

### **Protezioni automatiche**

È attivato un controllo automatico di tutte le funzioni più importanti con indicazione ottica.

Queste funzioni provocano l'arresto della macchina in caso di:

- Elevata temperatura di mandata del compressore
- Bassa pressione olio motore
- Avaria sistema di raffreddamento motore
- Avaria alternatore

Nel caso di anomalia durante il funzionamento, la spia corrispondente si accende ed il motore si spegne immediatamente. La segnalazione è permanente.

### **Filtrazione dell'aria**

- Il motore ed il compressore usano filtri aria indipendenti. Il loro dimensionamento assicura una lunga durata.

### **Indicazione ottica**

- Intasamento del filtro aria

### **Combustibile**

- Serbatoio combustibile facilmente raggiungibile e rifornibile, dotato di dispositivo contro il sovrariempimento.
- Filtro combustibile installato sulla linea di alimentazione.

### **Trasporto e traino**

- Barra di traino ad altezza variabile con piede di supporto. (Altre opzioni possibili sono: occhiello DIN, aggancio a sfera o occhiello NATO).
- Struttura dotata di un punto di attacco per il sollevamento e per un facile posizionamento sul luogo di lavoro.

### **Accessori opzionali**

- Lubrificatore per utensili con serbatoio di accumulo.
- Barra di traino con freno a repulsione, freno di stazionamento e ruotino di sostegno.
- Versione su telaio senza ruote con tamponi antivibranti.

### **Condizioni operative**

- Temperature ambiente ammissibili del luogo di installazione: -15 / +50 °C